# Pressemeldung

# Leuze zieht positive Bilanz zur SPS

Innovationskraft überzeugt: Messehighlight RSL 200 gewinnt GIT SICHERHEIT Award 2026

*Owen, 5. Dezember 2025 –* Die SPS 2025 in Nürnberg war für Leuze ein voller Erfolg: Nach einer gut besuchten Messe und regem Austausch am Stand blicken die Sensor People auf eine erfolgreiche SPS zurück. Das Fachpublikum zeigte sich besonders interessiert am RSL 200, dem kleinsten Sicherheits-Laserscanner am Markt. Er sichert Maschinen, fahrerlose Transportsysteme und Roboter. Dank minimaler Abmessungen lässt er sich auch bei wenig Platz einfach integrieren – und setzt damit neue Maßstäbe in der industriellen Automatisierung.

**Platz 1 für den RSL 200**

Auch die Leserinnen und Leser der GIT SICHERHEIT waren überzeugt: Der RSL 200 gewann den renommierten GIT SICHERHEIT Award 2026. Er wurde von Fachleuten, Anwenderinnen und Anwendern auf den ersten Platz in der Kategorie Maschinen- und Anlagensicherheit gewählt. Weitere Informationen zum ersten Platz des RSL 200 gibt es unter [www.git-sicherheit.de](https://git-sicherheit.de/de/topstories/maschinen-anlagensicherheit-die-gewinner-der-kategorie-a-beim-git-sicherheit-award-2026)

**Automatisierungslösungen für jede Anforderung**

Die SPS 2025 hat eindrucksvoll gezeigt: Leuze bietet für jede Maschine und Anlage, egal in welcher Industrie, die passende Lösung. Ob Intralogistik, Fertigung, Verpackungsindustrie oder Robotik – die maßgeschneiderten Sensor- und Safety-Produkte lassen sich flexibel und effizient in unterschiedlichste Branchen und Anwendungen integrieren. Am neu konzipierten Messestand konnte das Fachpublikum mehr als 20 innovative Lösungen aus der Welt präziser Sensorik und zuverlässiger Sicherheitstechnik in Augenschein nehmen. Neben dem RSL 200 stießen unter anderem auch die Laserscanner der ROD-Serie zur effizienten Konturerfassung auf großes Interesse.

**Treffpunkt für Expertinnen und Experten**

Ebenfalls gut angenommen: Die neuen täglichen Expertentalks am Leuze Messestand zu aktuellen Branchenthemen. Die diskutierten Themen wie Maschinenrichtlinie, Safety Solutions und Security in der Automatisierung boten reichlich Anlass zu persönlichem Austausch. Fazit: Das Feedback der Besucher war durchweg positiv. Besonders geschätzt wurden die einfache Integration der Lösungen, ihr Beitrag zu hoher Anlagenverfügbarkeit und die Wartungsfreundlichkeit der Produkte. Aspekte, die Anwender und Entscheider überzeugten.

Zeichen: ca. 2.300  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

Ein Bild, das Text, Spielzeug enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 1: Der auf der SPS 2025 präsentierte ultra-kompakte Sicherheits-Laserscanner RSL 200 hat den GIT SICHERHEIT Award 2026 in der Kategorie Maschinen- und Anlagensicherheit gewonnen.

Ein Bild, das Schuhwerk, Mann, Kleidung, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 2: Gut besucht war der Messeauftritt von Leuze auf der SPS 2025 in Nürnberg.

Ein Bild, das Person, Kleidung, Menschliches Gesicht, Computer enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 3: Etliche Besucher nutzten die Gelegenheit, sich über Neuheiten bei Leuze zu informieren.

*Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative und effiziente Sensor- und Sicherheitslösungen in der Automatisierungstechnik gemacht. Heute sorgen weltweit rund 1.500 Sensor People mit Neugier, Leidenschaft und Entschlossenheit für Fortschritt und Wandel. Ihr Antrieb ist der dauerhafte Erfolg ihrer Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie. Ihren Kunden bietet Leuze einen individuellen Wettbewerbsvorteil durch intuitive und zuverlässige Lösungen zur sicheren und nicht-sicheren Positionserkennung. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt das Familienunternehmen als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Durch ihr breites und gleichzeitig tiefgreifendes Applikations-Know-how in den Branchen des Maschinen- und Anlagenbaus sind die Sensor People ihren Kunden mit den unterschiedlichsten Industrieanforderungen ein kompetenter und flexibler Partner.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com