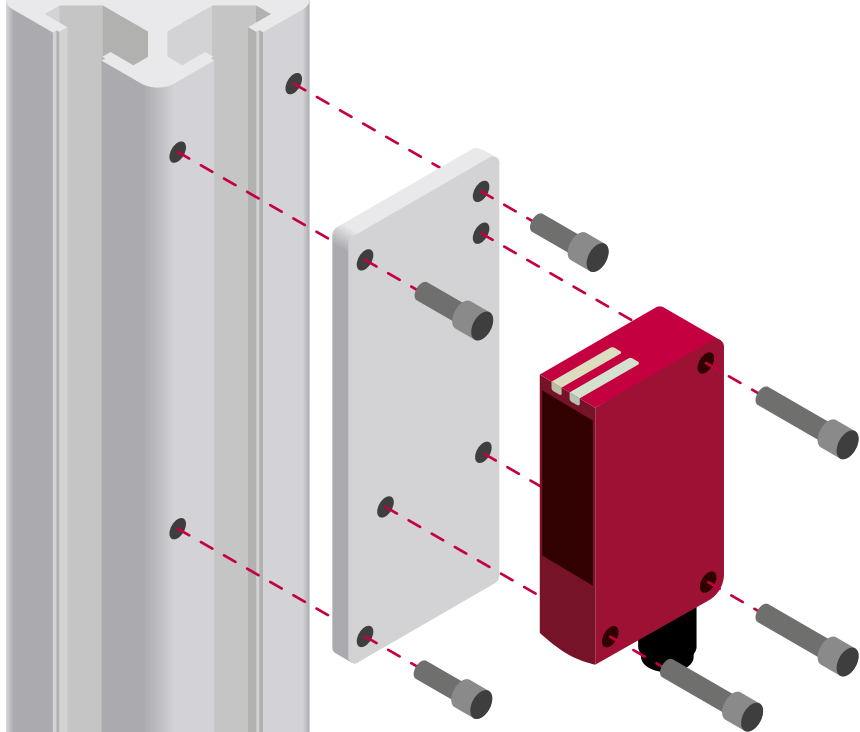




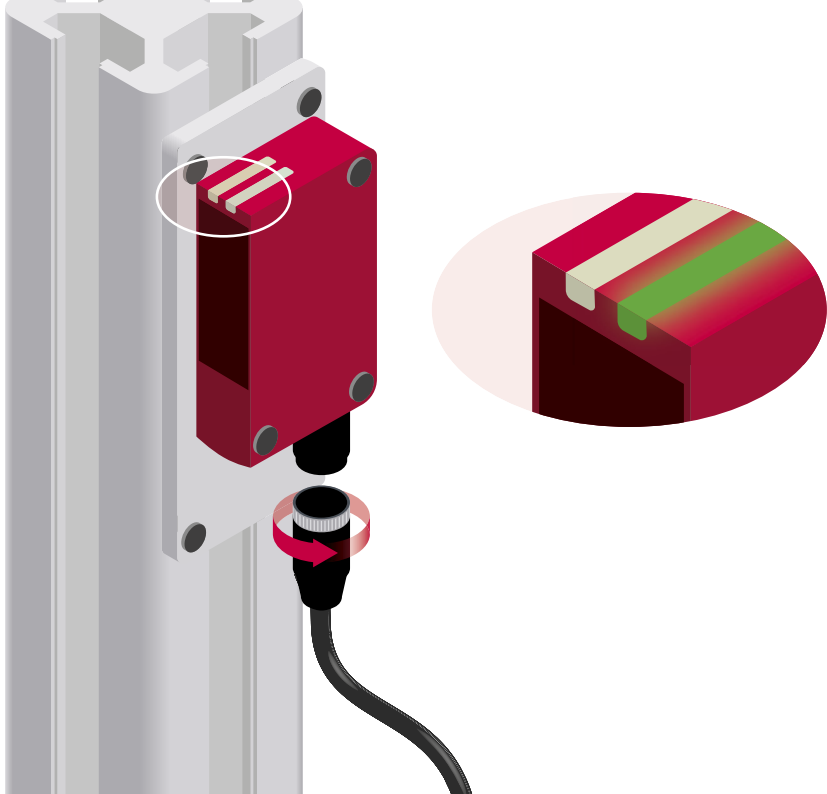
QUICK START GUIDE

SR 15, 25C & 46C



MONTAGGIO DEL SENSORE

- 1| Fissare il sensore nella posizione desiderata nell'impianto (se necessario utilizzando la piastra adattatrice).
- 2| Serrare le viti solo ad allineamento completato (vedi pagina 6) e successivamente verificare il corretto funzionamento del sensore.



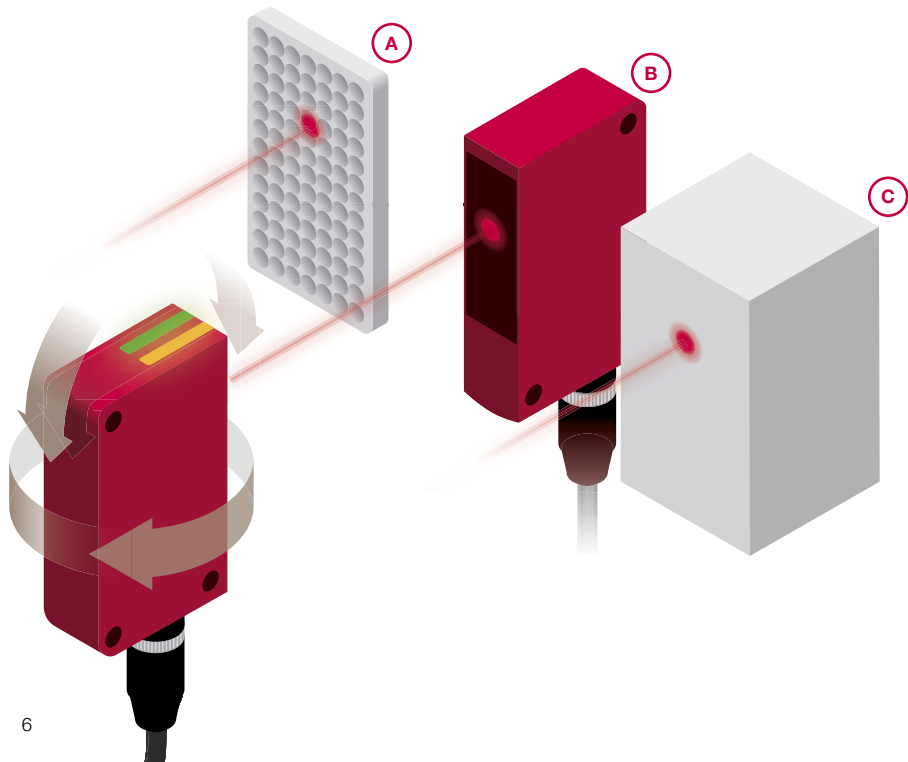
COLLEGAMENTO DEL SENSORE

Quando si effettua il collegamento con il PLC tenere conto dell'assegnazione dei pin riportata qui sotto

* *disponibile solo per determinate varianti (per maggiori informazioni consultare la scheda dati)*

** *Ingresso di attivazione possibile a seconda della variante*

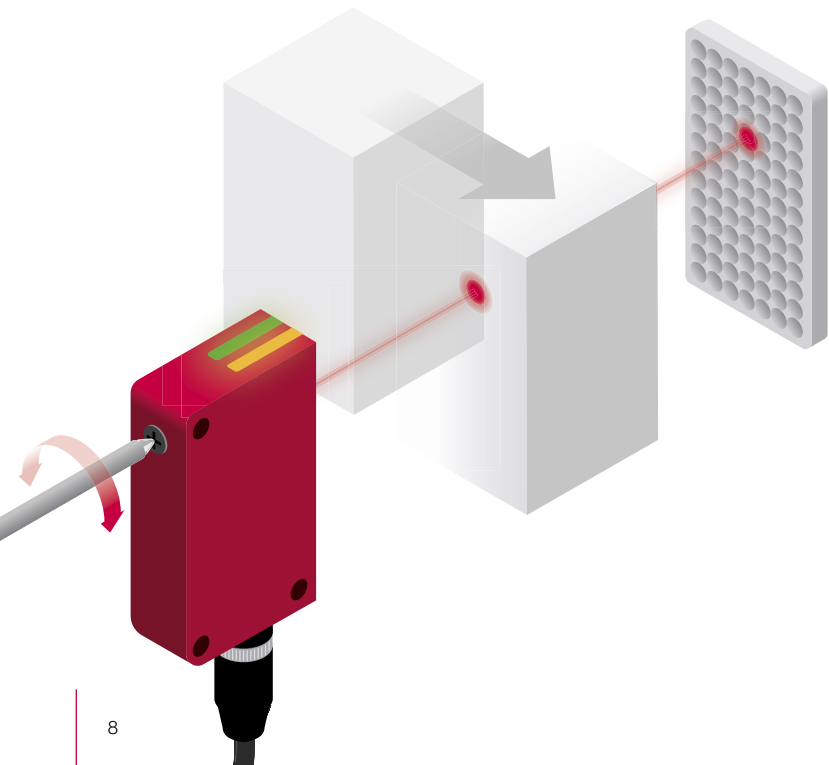




ALLINEAMENTO DEL SENSORE

Allineare il sensore in modo tale che

- A** | il punto luminoso finisca sul riflettore
– avanti pagina 9
- B** | il fascio di luce sia diretto verso
il ricevitore. Trasmettitore e ricevitore
devono essere montati su un unico asse
– avanti pagina 11
- C** | il fascio di luce colpisca quella parte
dell'oggetto da cui quest'ultimo deve
essere riconosciuto – avanti pagina 13

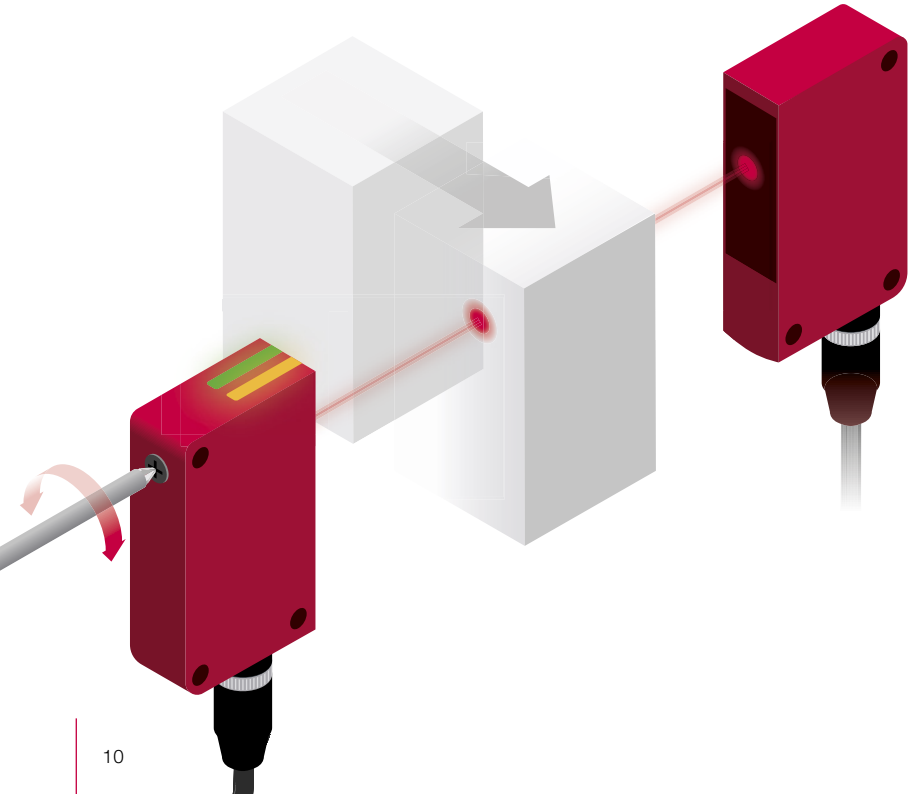


FOTOCELLULA A RIFLESSIONE

REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITÀ *

- 1| Quando un oggetto entra nell'asse ottico, il LED di stato di colore giallo si deve spegnere. Se ciò non accade allora occorre regolare la sensibilità.
- 2| Con l'ausilio di un cacciavite ruotare il potenziometro fino a far spegnere il LED di stato di colore giallo.

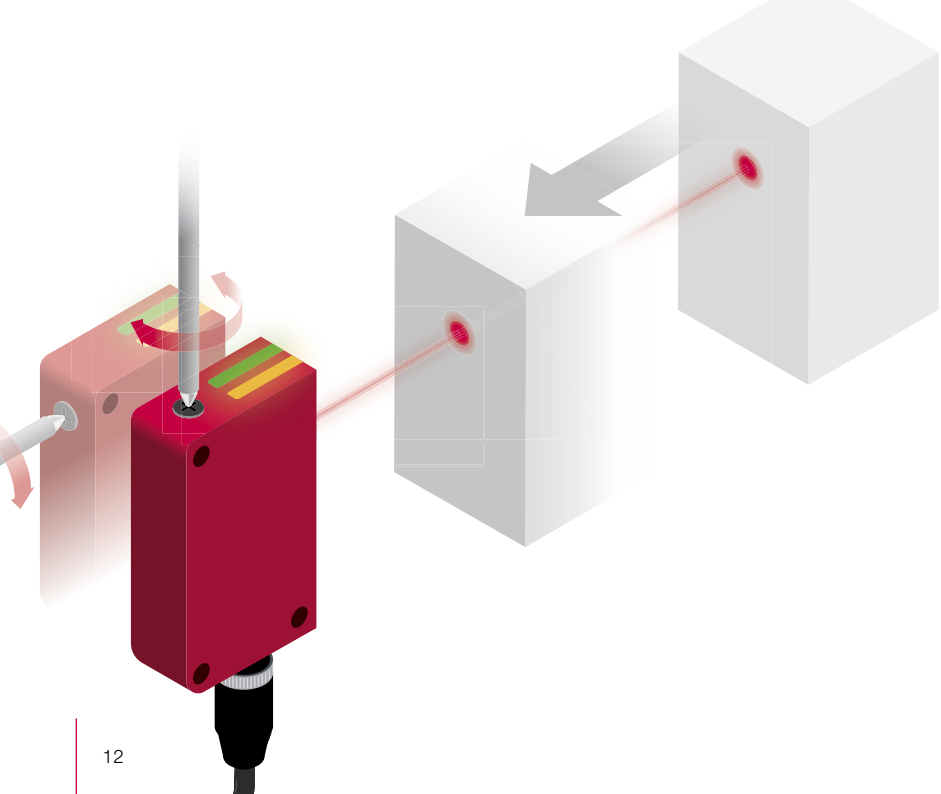
** Solo per le varianti con potenziometro*



FOTOCPELLULA A BARRIERA REGOLAZIONE DELLA SENSIBILITÀ *

- 1| Quando un oggetto entra nell'asse ottico, il LED di stato di colore giallo si deve spegnere. Se ciò non accade allora occorre regolare la sensibilità.
- 2| Con l'ausilio di un cacciavite ruotare il potenziometro fino a far spegnere il LED di stato di colore giallo.

** Solo per le varianti con potenziometro*



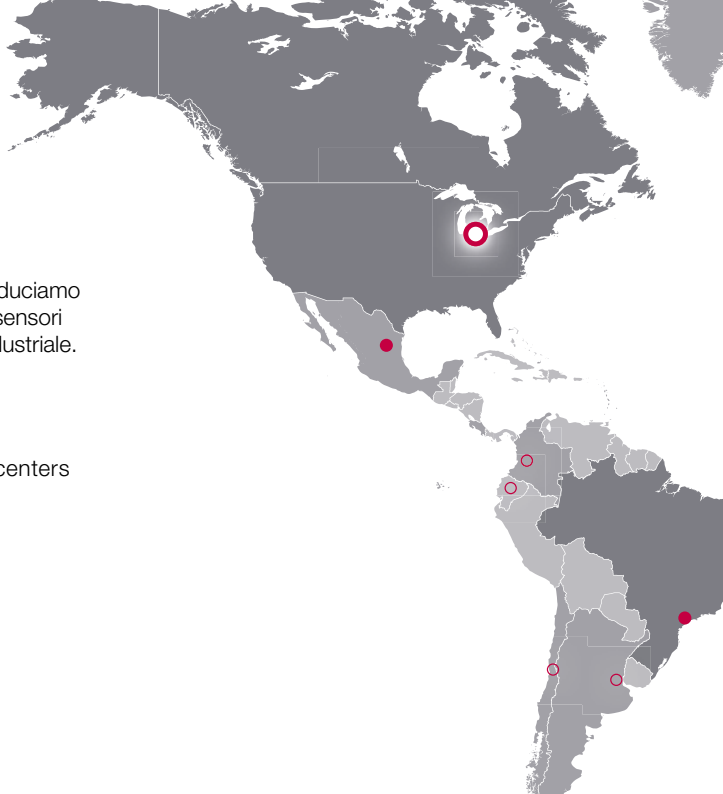
REGOLAZIONE DELLA FOTOCELLULA A TASTEGGIO

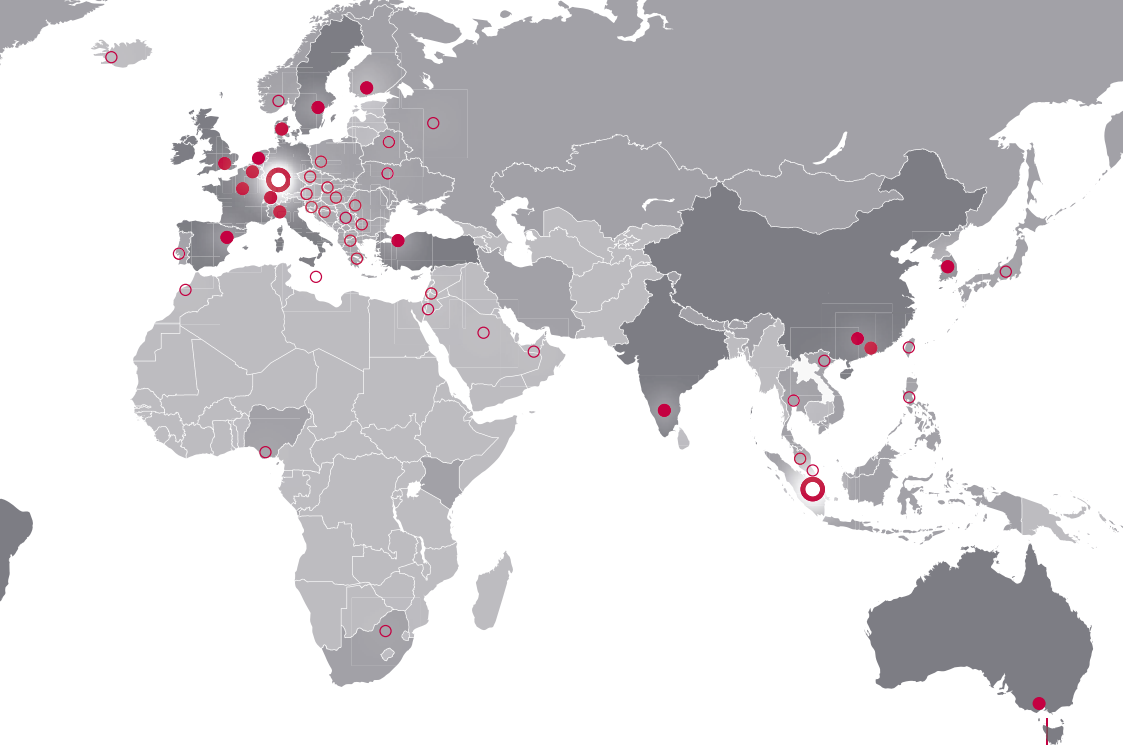
- 1| Posizionare l'oggetto alla distanza desiderata rispetto al sensore.
- 2| Ruotare il potenziometro multigiro verso sinistra fino a far spegnere il LED di stato di colore giallo. Quindi ruotarlo leggermente verso destra fino a far riaccendere il LED.
- 3| Muovere l'oggetto per controllare la riproducibilità. Quest'ultima è garantita se il sensore commuta alla posizione desiderata (il LED giallo si accende).

SMART
SENSOR
BUSINESS

Da oltre 50 anni sviluppiamo, produciamo e vendiamo efficienti soluzioni di sensori per il settore dell'automazione industriale.

- Technological competence centers
- Locations
- Distributors





AVETE DELLE DOMANDE? SONO A VOSTRA DISPOSIZIONE.



Pauline Schertz

Pauline.schertz@leuze.com

Tel.: +39 3346227044

Leuze electronic S.r.l.

Via Natale Battaglia, 40

I-20127 Milano (MI)

Tel.: +39 02 2885051

info@leuze.it

www.leuze.it