# Pressemeldung

# Neue RFID-Lesegeräte für Produktion und Logistik

Leuze erweitert ihr RFID-Portfolio um die neuen Lesegeräte der Serien RDH 300i und RDU 500i. Mit Reichweiten von bis zu zwei Metern bieten sie maximale Flexibilität in Produktion und Logistik. Ergänzt wird das Portfolio durch besonders robuste Datenträger.

*Owen, 1. September 2025 –* Für lückenlose Rückverfolgbarkeit in automatisierten Produktionslinien braucht es Sensorik, die leistungsstark, robust und platzsparend ist. Leuze erweitert dafür ihr Portfolio und stellt eine neue Generation von RFID-Lesegeräten vor, die diesen Anforderungen in jeder Hinsicht gerecht wird: Die Serie RDH 300i arbeitet im Hochfrequenzbereich (13,56 MHz), während die RDU 500i-Serie im Ultra-Hochfrequenzbereich (865-868 MHz) eingesetzt wird. Die Geräte überzeugen durch hohe Lesereichweiten, kompakte Bauformen und eine besonders einfache Integration. Dank ihrer Temperaturbeständigkeit bis zu -32 °C eignen sich die RFID-Lesegeräte zudem ideal für den Einsatz in Tiefkühllagern.

**RDH 300i: Hochfrequenz-Identifikation mit Ethernet-Schnittstelle**

Die Lesereichweite der Geräteserie RDH 300i beträgt bis zu 200 Millimeter. Die reibungslose und schnelle Datenübertragung zu Steuerungen und Host-Systemen erfolgt per Ethernet TCP/IP. Weitere Schnittstellen sind in Vorbereitung.

**RDU 500i: Ultra-Hochfrequenz mit bis zu zwei Meter Lesereichweite**

Für noch größere Reichweiten, gleichzeitiges Erfassen mehrerer Objekte und eine schnelle Datenübertragung bieten sich UHF-Lesegeräte an. Diese arbeiten im Ultra-Hochfrequenzbereich. Mit der Serie RDU 500i stellt Leuze besonders leistungsfähige UHF-RFID-Lesegeräte vor: Sie lassen sich sowohl im logistischen Umfeld als auch an Förderstrecken oder direkt an der Produktionslinie einsetzen. Die Lesereichweite der Serie RDU 500i beträgt bis zu zwei Meter. Die Geräte können mehrere Objekte zur gleichen Zeit identifizieren. Über einen integrierten Webserver können Anlagenbetreiber alle wichtigen Parameter komfortabel einstellen.

Die neuen Geräte der Serien RDH 300i und RDU 500i ergänzen damit das bestehende Portfolio der Serien RDH 100 / RDH 200 und vervollständigen es zu einer vielseitigen und leistungsstarken RFID-Produktfamilie.

Zeichen: ca. 2.400  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

Ein Bild, das rot, Design enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 1: Die Geräte der Serien RDH 100, RDH 200 und RDH 300i arbeiten im Hochfrequenzbereich. Sie zeichnen sich durch eine hohe Lesereichweite, kompakte Bauform und einfache Integrierbarkeit in Steuerungssysteme aus.

Ein Bild, das Stecker, Design enthält.

Automatisch generierte Beschreibung mit mittlerer Zuverlässigkeit

Bild 2: Mit der Serie RDU 500i bietet Leuze besonders leistungsfähige Ultra-Hochfrequenz-RFID-Lesegeräte an: Sie lassen sich sowohl im logistischen Umfeld als auch an Förderstrecken oder direkt an der Produktionslinie einsetzen.

**Ein Bild, das Maßstabsmodell, Maschine, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Bild 3: In Fertigungszellen geht es meist eng zu. Kein Problem für die RFID-Lesegeräte der Serie RDH 200. Sie sind äußerst kompakt und lassen sich dank flexibler Befestigungsmöglichkeiten sehr schnell montieren.

Ein Bild, das Design, Kopierer, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 4: Die Baureihe RDU 500i eignet sich mit ihrer integrierten Feldbusschnittstelle und einer Lesereichweite von bis zu zwei Metern optimal für Produktionsprozesse – etwa zur Erfassung hochtemperatur-geeigneter UHF-Transponder an Autokarosserien.

Ein Bild, das Buch, Im Haus, Regal, Design enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 5: Dank eines Betriebstemperaturbereichs von bis zu -32 °C eignen sich die RFID-Lesegeräte auch für die Intralogistik in Tiefkühlbereichen.

*Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative und effiziente Sensor- und Sicherheitslösungen in der Automatisierungstechnik gemacht. Heute sorgen weltweit rund 1.600 Sensor People mit Neugier, Leidenschaft und Entschlossenheit für Fortschritt und Wandel. Ihr Antrieb ist der dauerhafte Erfolg ihrer Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie. Ihren Kunden bietet Leuze einen individuellen Wettbewerbsvorteil durch intuitive und zuverlässige Lösungen zur sicheren und nicht-sicheren Positionserkennung. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt das Familienunternehmen als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Durch ihr breites und gleichzeitig tiefgreifendes Applikations-Know-how in den Branchen des Maschinen- und Anlagenbaus sind die Sensor People ihren Kunden mit den unterschiedlichsten Industrieanforderungen ein kompetenter und flexibler Partner.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com