# Pressemeldung

# Konturen klar vermessen

Leuze erweitert sein Produktportfolio mit LiDAR-Technologie: Neue Laserscanner-Serie ROD 300 für effiziente Konturvermessung und ROD 500 für exakte FTS-Navigation

*Owen, 2. Dezember 2024 –* Ob am Förderband oder am fahrerlosen Transportsystem: Wenn Sensoren Konturen erfassen sollen, zählen Präzision und Detailgenauigkeit. Leuze bringt zwei neue Laserscanner-Serien auf den Markt, die das perfekt meistern. Die Geräte der Serie ROD 300 erfassen Konturen selbst bei schnellen Fertigungs- und Logistikprozessen zuverlässig. Die Laserscanner der Serie ROD 500 eignen sich dank hoher Scanraten und Winkelauflösung optimal für Navigationsaufgaben. Von Vorteil ist auch die integrierte Fensterüberwachung der Sensoren – sie erkennt rechtzeitig, wenn das Optikfenster verschmutzt. Das ermöglicht eine vorausschauende Wartung und trägt so zu einer hohen Anlagenverfügbarkeit bei.

**Perfektion in Präzision**

Die Geräte der Serien ROD 300/500 scannen mit einer Frequenz von bis zu 80 Hz. Objekte in Bewegung werden dadurch zuverlässig erkannt, selbst bei hohen Geschwindigkeiten bleibt die Datenqualität optimal. Mit ihrer hohen Winkelauflösung von 0,025° bei 10 Hz ermitteln die Laserscanner der Serie ROD 500 die Kontur der Teile auch bei unterschiedlichen hochglänzenden oder matten Oberflächen. Die neuen Laserscanner lassen sich in nahezu alle Produktionsprozesse integrieren. Dazu trägt auch deren robuste Auslegung bei: Schutzklasse IP 67, hochwertiger Aluminiumsockel und die verbaute Laserdiode machen die Laserscanner ROD 300/500 unempfindlich gegenüber äußeren Einflüssen. Die Sensoren arbeiten zudem in Temperaturbereichen von -30 °C bis +60 °C. Damit eignen sie sich sowohl für Anwendungen im Tiefkühlbereich als auch für Hochtemperaturanforderungen wie in der Batteriefertigung.

**Natural Navigation leicht gemacht**

Die neuen Laserscanner lassen sich ebenfalls zur Navigation von fahrerlosen Transportsystemen (FTS) einsetzen. Sie erstellen eine sehr genaue Karte der Umgebung, etwa des Materiallagers. Im laufenden Logistikbetrieb ermöglicht ein Scanner der Serie ROD 500 eine kollisionsfreie FTS-Navigation per Natural Navigation. Dabei kommt Intralogistikverantwortlichen auch die kompakte Bauform der Laserscanner zugute: Mit ihren Maßen von rund 80 x 80 x 80 Millimetern sind die Sensoren selbst in kleine Bauräume mobiler Fahrzeuge integrierbar.

Zeichen: ca. 2.300  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**



Bild 1: Die neuen Laserscanner der Serien ROD 300 für Konturvermessung und ROD 500 als hochauflösende Variante für Navigationsaufgaben zeichnen sich durch hohe Scanraten bei gleichzeitig hoher Winkelauflösung aus.

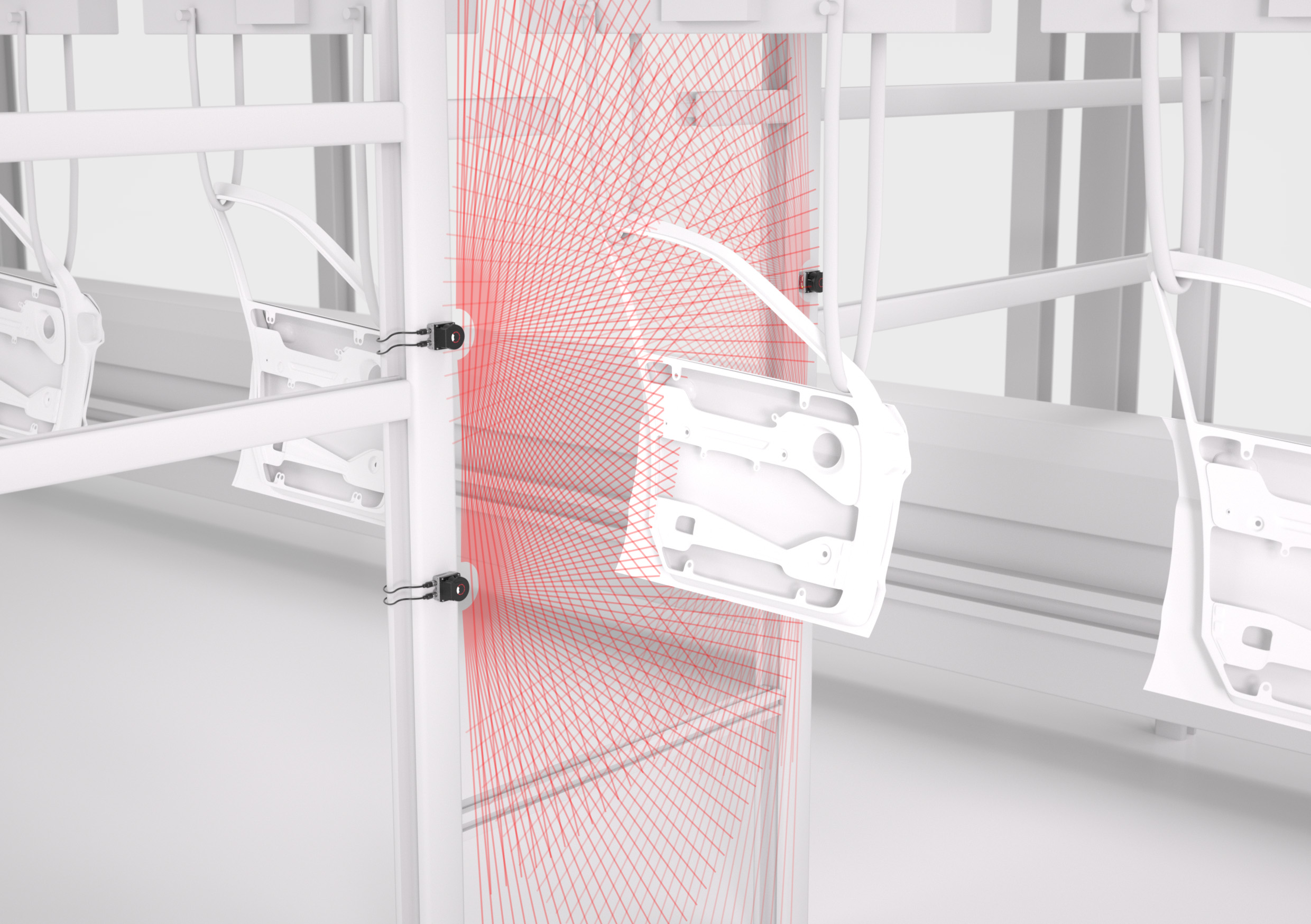


Bild 2: Die Laserscanner der Serie ROD 500 können mit ihrer hohen Auflösung von 0,025° die Kontur von Teilen auch bei unterschiedlichen Oberflächen (hochglänzend oder matt) exakt ermitteln.

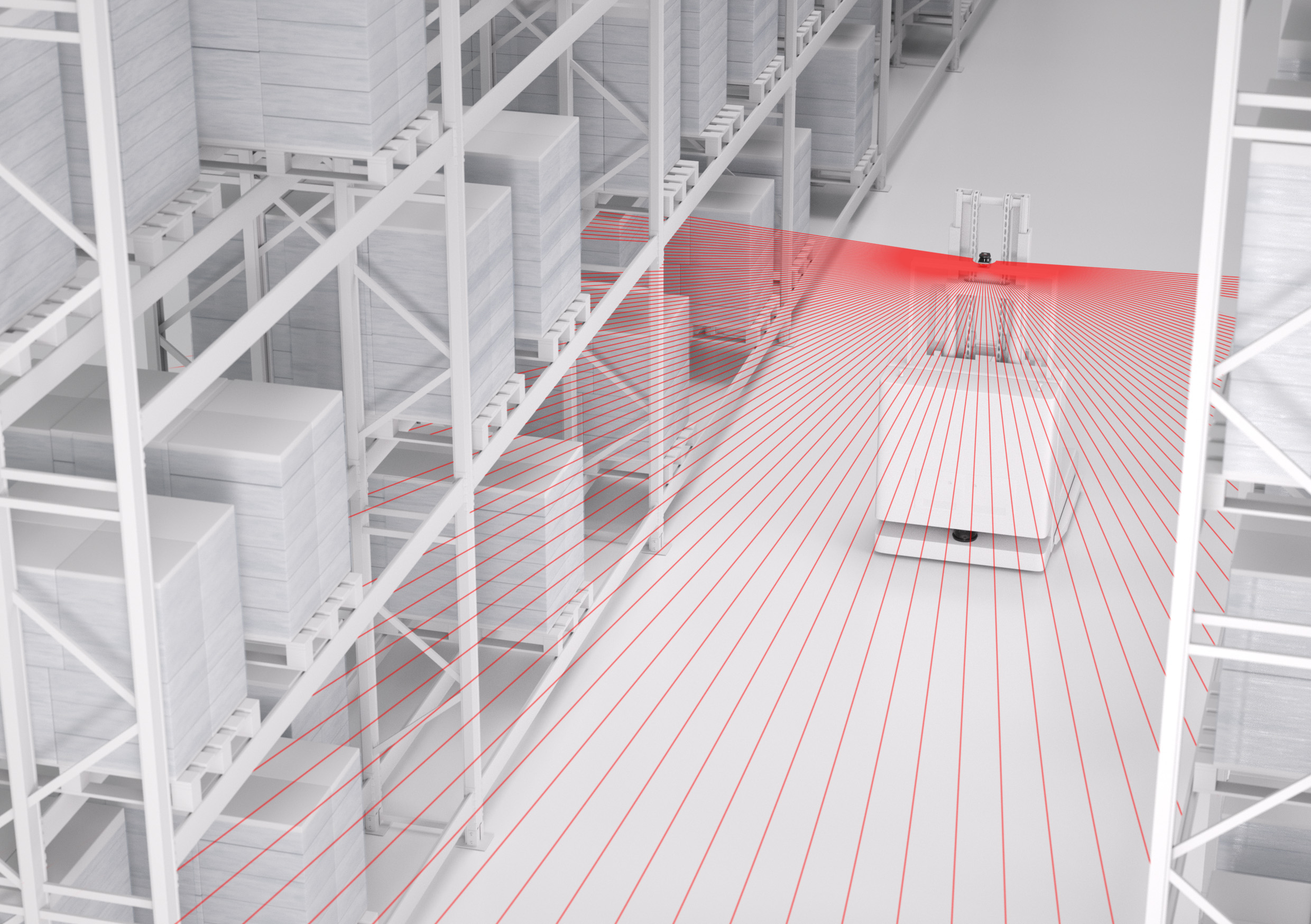


Bild 3: Die Laserscanner der Serie ROD 500 können eine sehr genaue Karte der Umgebung erstellen. Im laufenden Logistikbetrieb eignet sich der ROD 500 ideal für die kollisionsfreie Navigation des FTS per Natural Navigation.



Bild 4: Erkennt die integrierte Fensterüberwachung eine Verschmutzung der Scheibe, gibt sie einen Wartungshinweis aus. Die Warnschwelle lässt sich einstellen. Diese vorausschauende Wartung (Predictive Maintenance) trägt zu einer hohen Anlagenverfügbarkeit bei.

*Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative und effiziente Sensor- und Sicherheitslösungen in der Automatisierungstechnik gemacht. Heute sorgen weltweit rund 1.600 Sensor People mit Neugier, Leidenschaft und Entschlossenheit für Fortschritt und Wandel. Ihr Antrieb ist der dauerhafte Erfolg ihrer Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie. Ihren Kunden bietet Leuze einen individuellen Wettbewerbsvorteil durch intuitive und zuverlässige Lösungen zur sicheren und nicht-sicheren Positionserkennung. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt das Familienunternehmen als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Durch ihr breites und gleichzeitig tiefgreifendes Applikations-Know-how in den Branchen des Maschinen- und Anlagenbaus sind die Sensor People ihren Kunden mit den unterschiedlichsten Industrieanforderungen ein kompetenter und flexibler Partner.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com