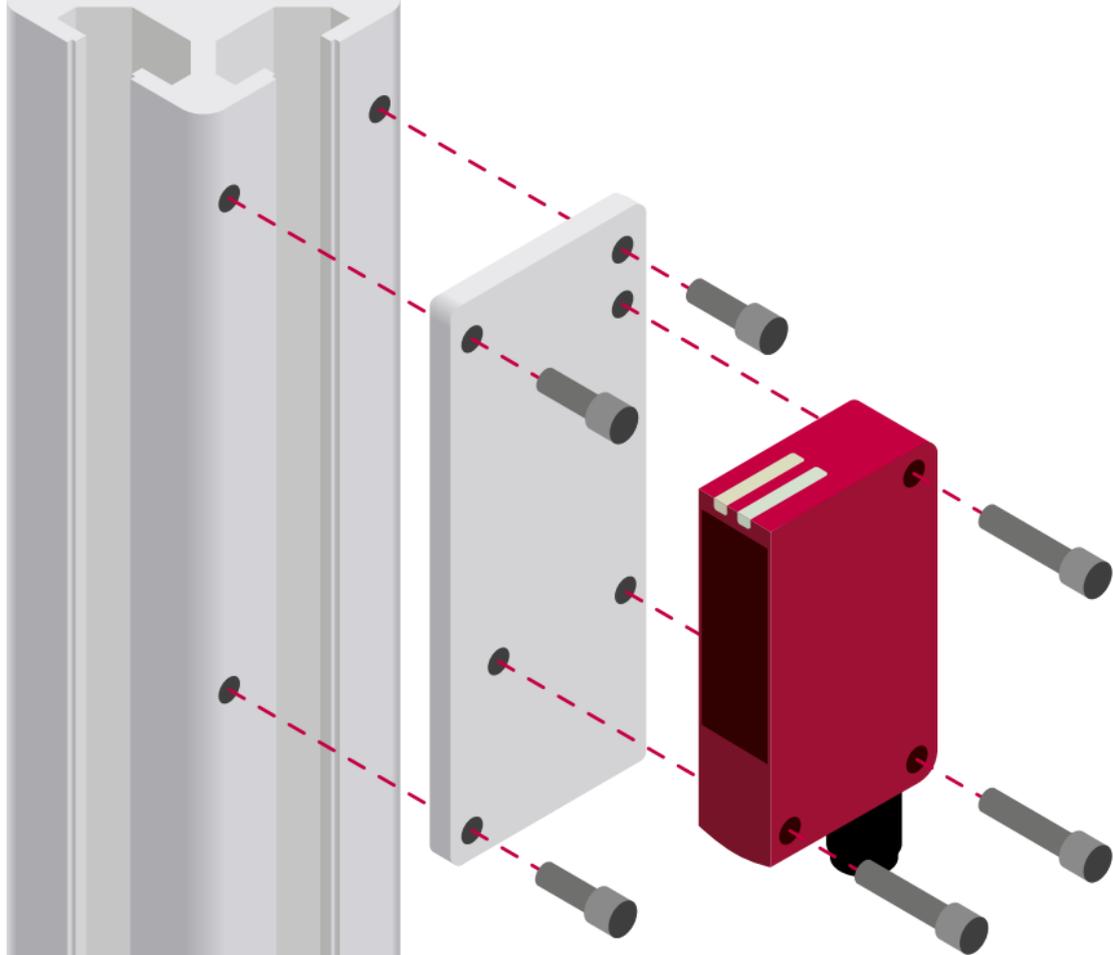




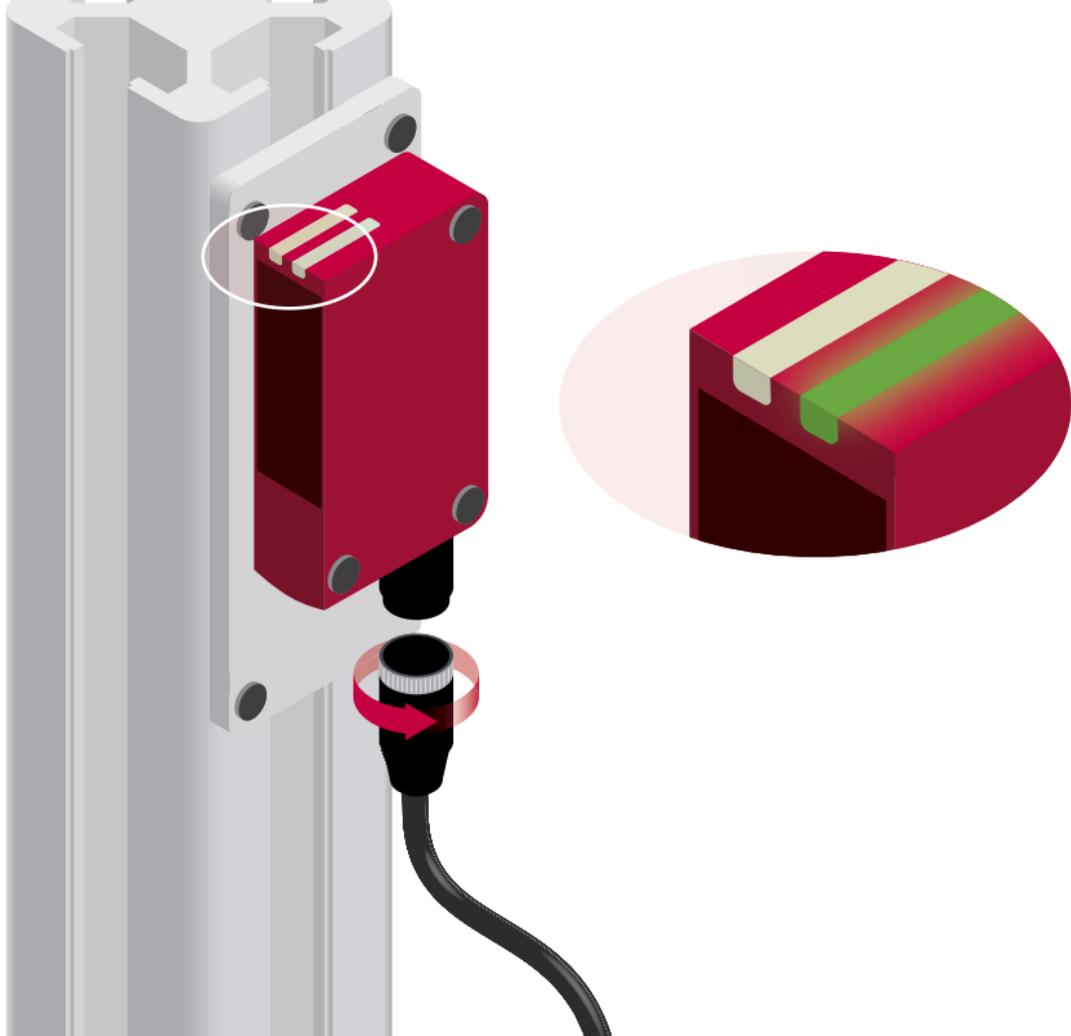
快速启动指南

SR 15, 25C & 46C



安装传感器

- 1| 请将传感器固定在设备内所需的位置
(必要时带转接板)。
- 2| 在彻底校准后再拧紧螺栓(参见第6页),
然后检查传感器功能是否正确。

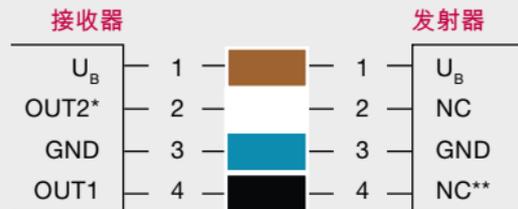


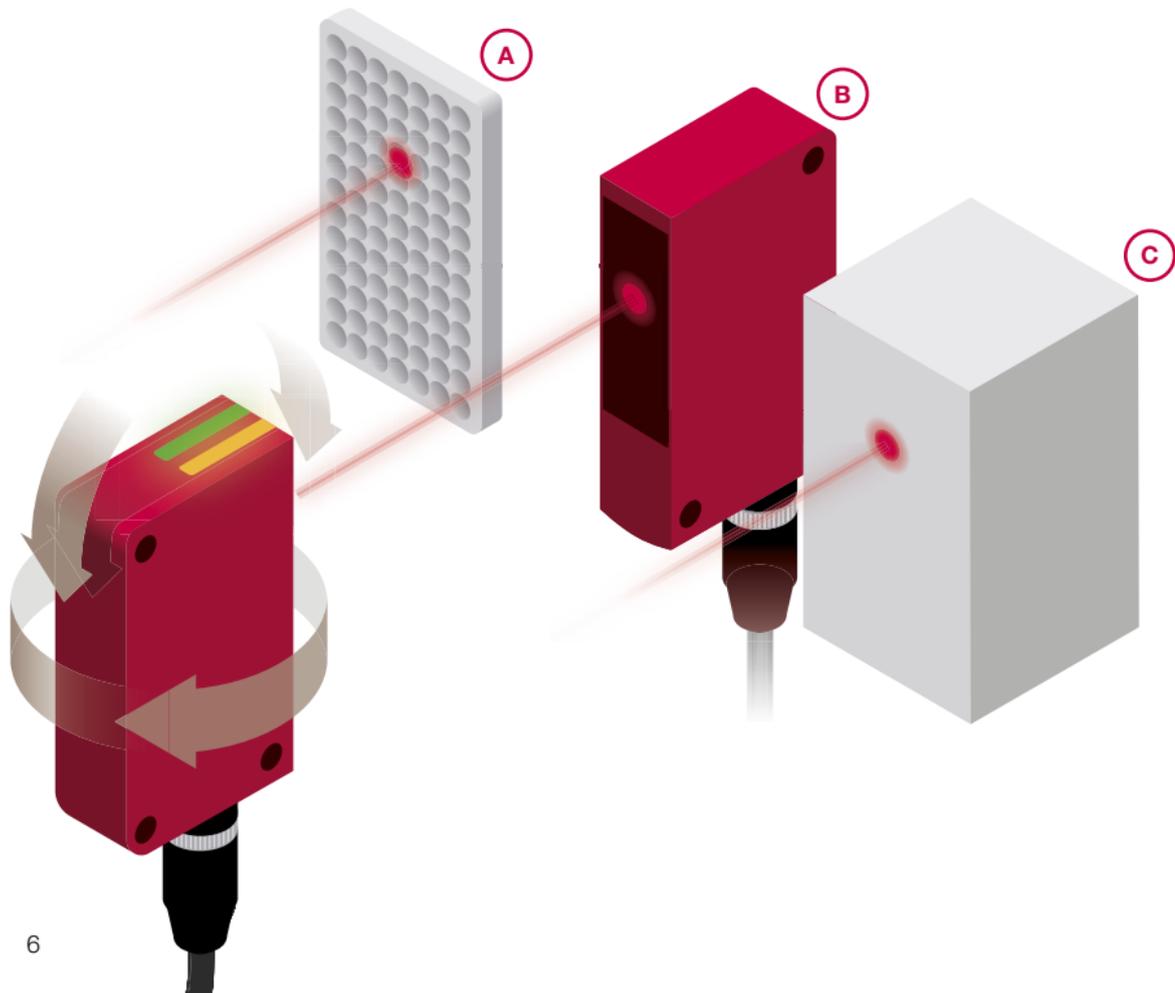
连接传感器

在连接至 PLC 时考虑下方的引脚配置

* 仅针对特定型号可用 (相关信息参见数据表)

** 可根据型号激活输入端

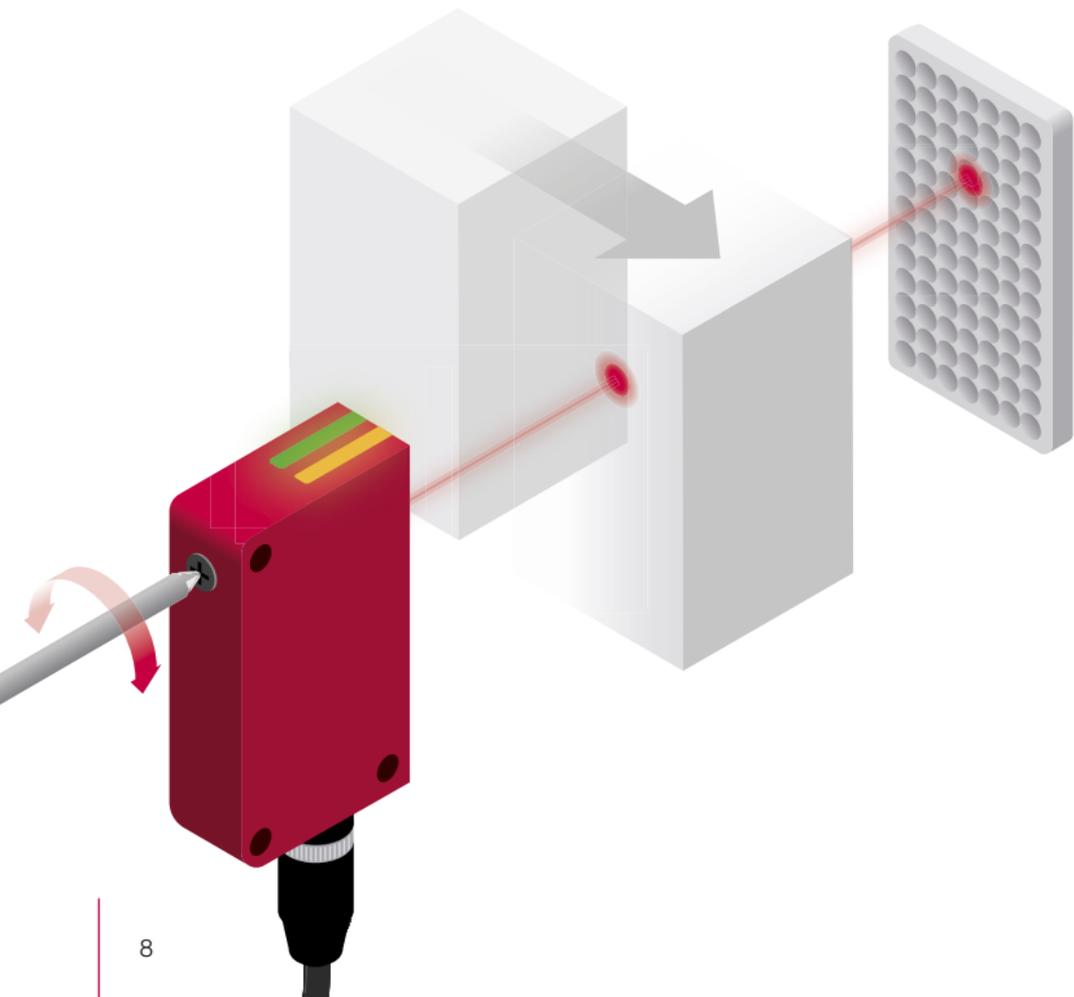




校准传感器

校准传感器，

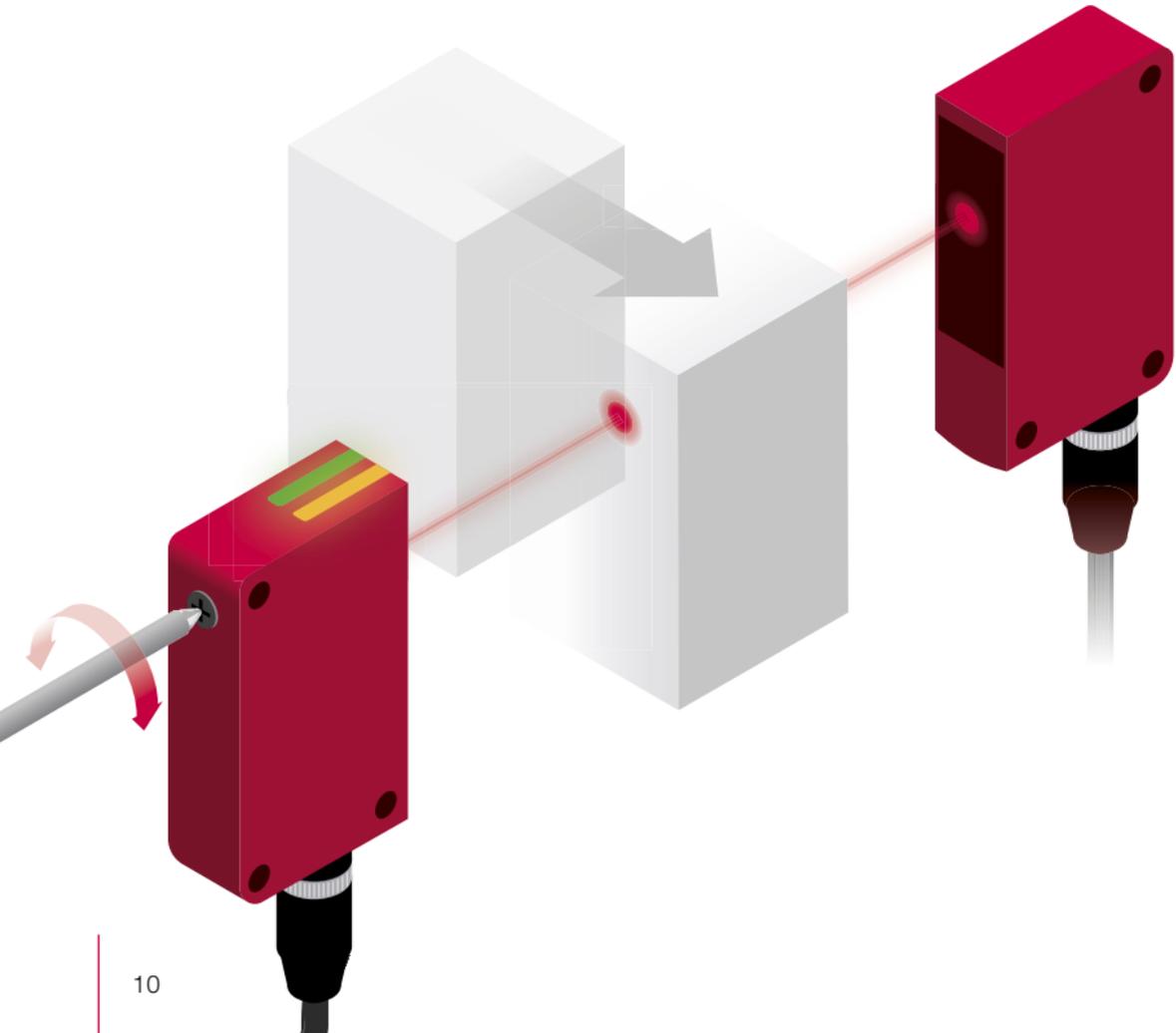
- A | 使光斑落到反射器上 – 继续第 9 页
- B | 使光束朝向接收器方向。发射器和接收器必须安装在一个轴上 – 继续第 11 页
- C | 使光束朝向物体可识别的部分 – 继续第 13 页



反射光栅 灵敏度测试*

- 1| 如果有物体进入光轴，则黄色状态 LED 必须熄灭。如果不是这种情况，则必须调整灵敏度。
- 2| 使用螺丝刀旋转电位计，直至黄色状态 LED 熄灭。

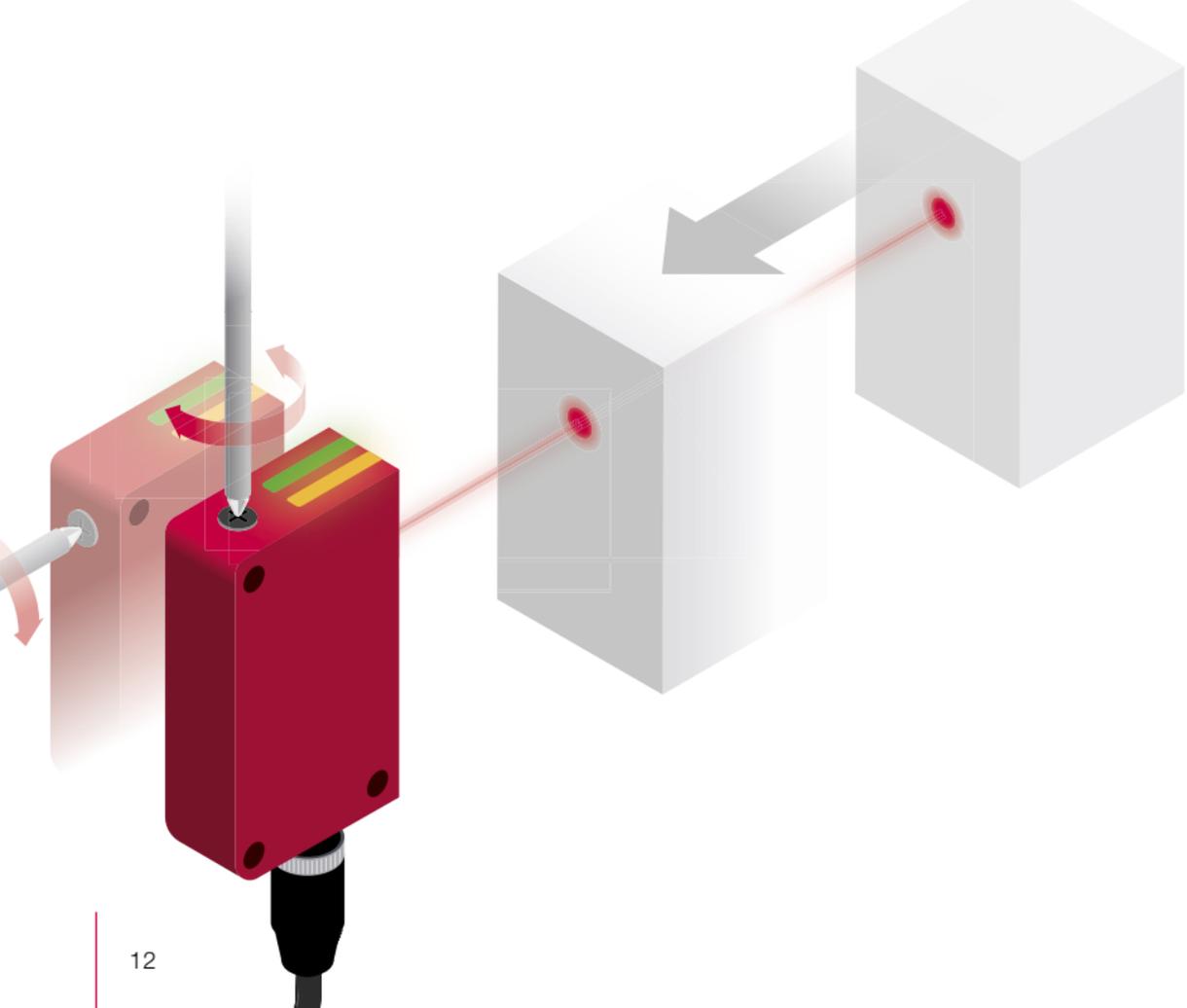
* 仅针对带电位计的型号



对射光栅 灵敏度测试*

- 1| 如果有物体进入光轴，则黄色状态 LED 必须熄灭。如果不是这种情况，则必须调整灵敏度。
- 2| 使用螺丝刀旋转电位计，直至黄色状态 LED 熄灭。

* 仅针对带电位计的型号



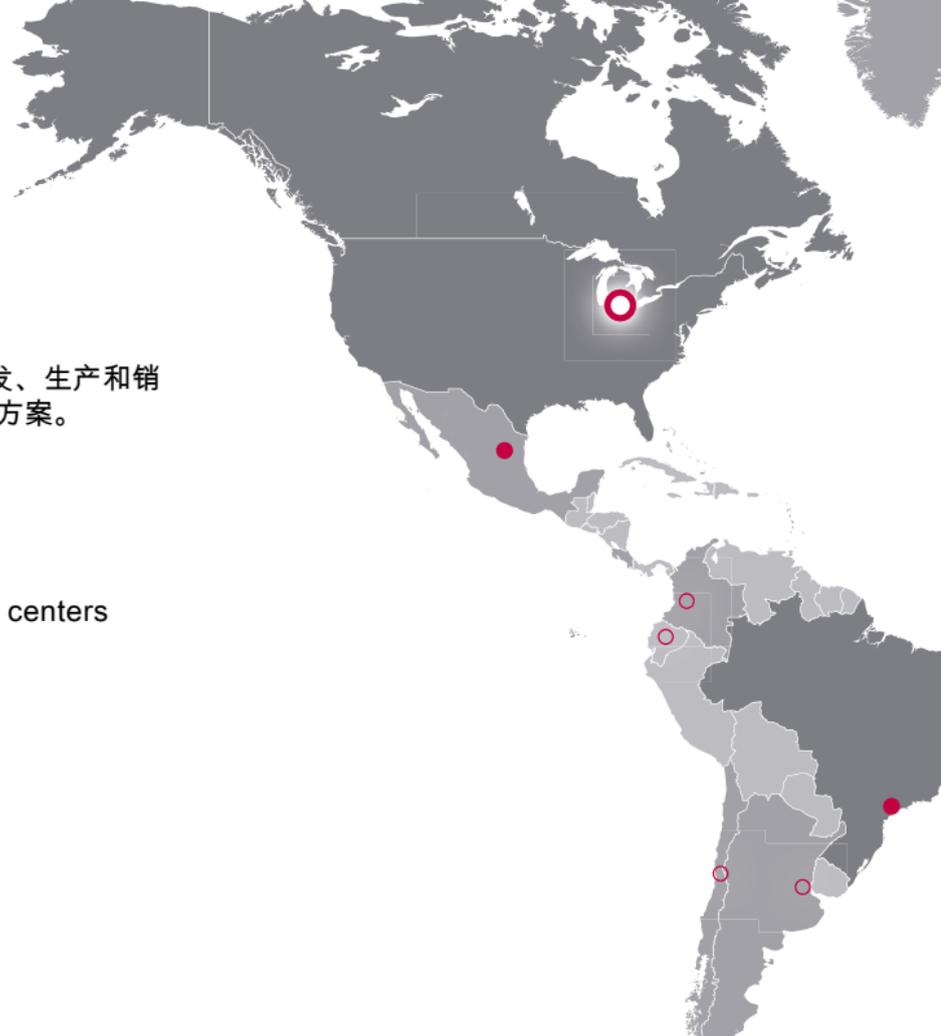
按键设置

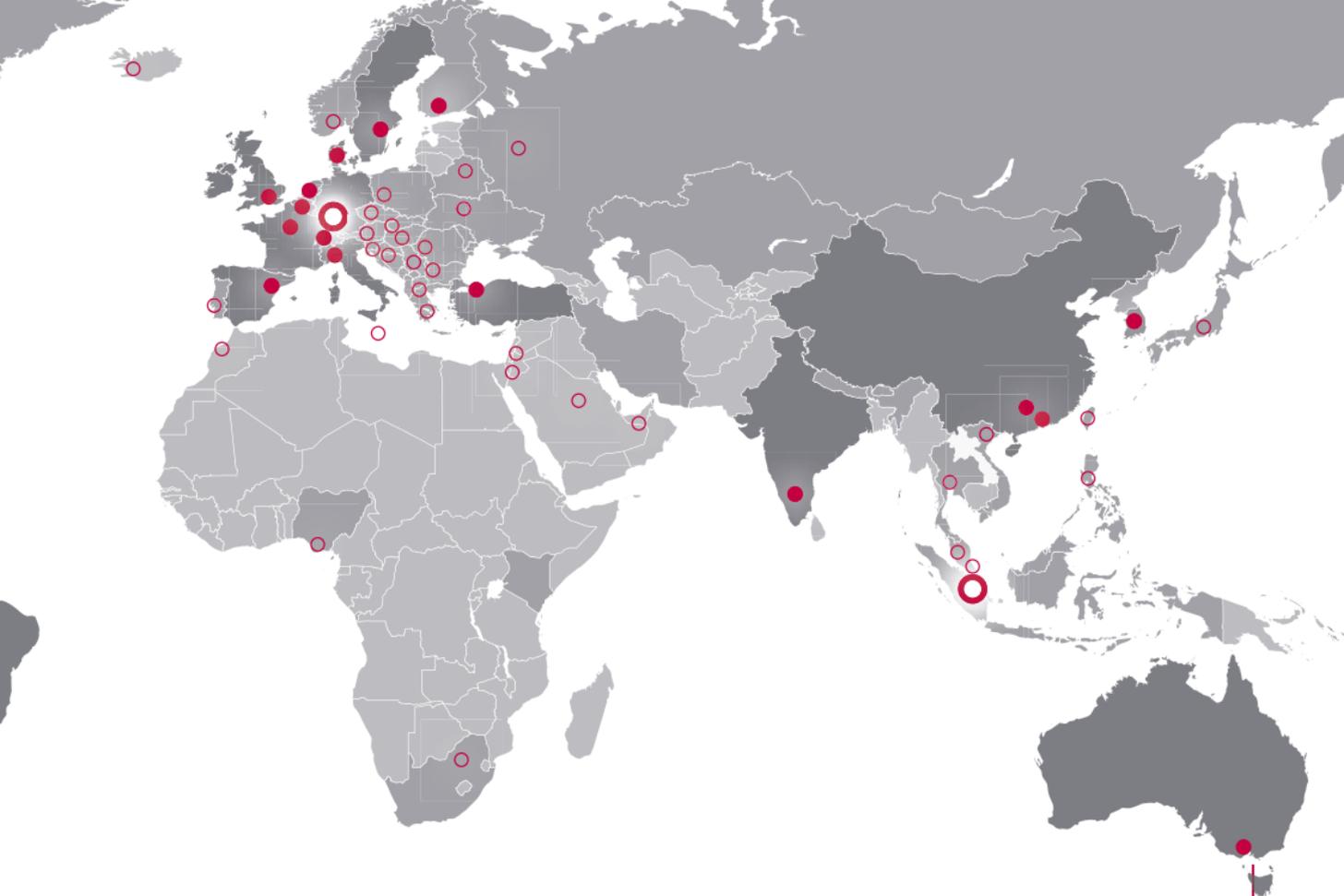
- 1| 将物体与传感器保持所需的距离放置。
- 2| 向左旋转多速主轴，直至黄色状态 LED 熄灭。然后略微向右旋转，直至 LED 再次熄灭。
- 3| 请通过移动物体检查再现性。当传感器切换至所需的位置时（黄色 LED 熄灭），得出再现性。

SMART
SENSOR
BUSINESS

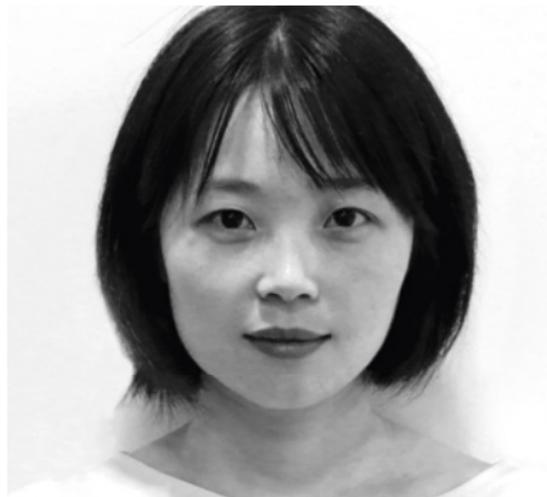
在超过 50 年的时间里，我们研发、生产和销售高效的工业自动化传感器解决方案。

- Technological competence centers
- Locations
- Distributors





您有疑问？
我乐意为您服务。



Vivian Li

vivian.li@leuze.com

电话：+86 755 8626 4909 ext. 503

Leuze electronic Trading (Shenzhen) Co. Ltd.

9/F, Tower A, Tagen Knowledge & Innovation Center,
West Second Shenyun Road, Nanshan District,
Shenzhen 518074 P.R. China

电话：+86 (0)755 8626 4909

info@leuze.com.cn

www.leuze.com.cn