

AMS 100i: 劳易测全新紧凑定位系统 高达120 m检测范围的毫米级精度定位



自动化定位应用日益多样化,这就给传感器系统带来了新的挑战。同时仓库内搬运车和仓库内堆垛机系统也变得更为灵活和紧凑,安装的设备数量不断增加,开始逐渐向混合化模式发展。全新AMS 100i产品尺寸仅为105 mm x 68 mm x 75 mm,并将盲区缩小至100 mm,是劳易测最为紧凑的激光定位系统。

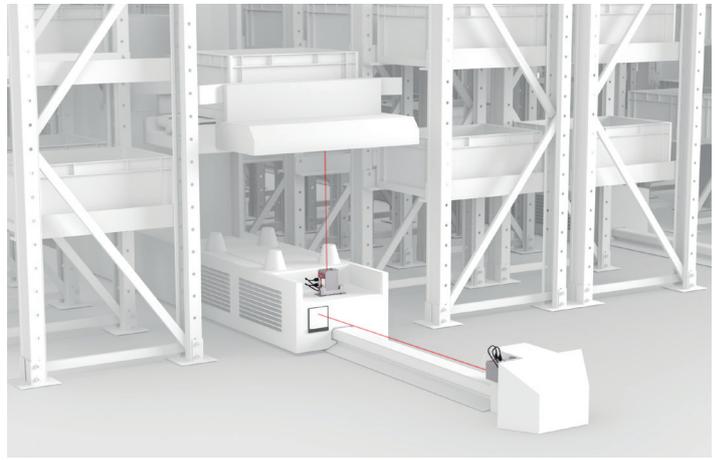
优势

- **适合处理高达120 m检测范围的内部物流定位任务:**
堆垛机、自动导引车(AGV)和提升系统应用
- **完美集成于紧凑的安装空间:**
最紧凑设计(105 mm x 68 mm x 75 mm),最小盲区(100 mm),性能卓越
- **在非常接近传感器的狭小空间实施定位应用:**测量盲区仅100 mm,结合使用偏转镜甚至可达数毫米,能够有效利用可用空间
- **与光学数据收发器之间零干扰,消除最小设备间安装距离限制:**AMS定位传感器与DDLS光学数据收发器之间不存在干扰性,确保在设计和安装方面提供最大自由性
- **灵活安装:**支持模块化安装和多种安装选项,校准简单,确保灵活和快速安装设备
- **适合低温和高温环境操作:**提供带集成设备和窗口加热功能的型号,支持-30°C低温至+60°C高温条件下操作

检测距离	0.1 – 120 m
精度	± 2 mm
重复精度(3 sigma)	0.6 mm
光斑直径	≤80 mm
支持最大移动	≤ 10 m/s
发射器	激光二极管, 红光, 波长655 nm
工作温度	-5 – 60 °C (不带加热功能) / -30 – 60 °C (带加热功能)
防护等级	IP 65
接口	SSI
认证	CE、UL、CDRH、ISO 9001

堆垛机定位任务

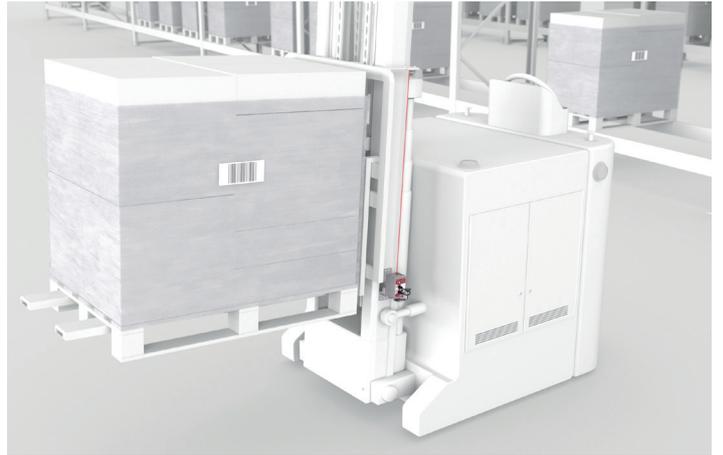
在通道长度达120 m的高位货架仓库中,利用堆垛机来储存和检索货位(货箱、纸箱和托盘),必须使用传感器和执行器系统来实现自动化控制,不能采用易于发生磨损或轮廓错误的机械距离传感器。可以通过光学系统方式确定堆垛机的位置,从而识别运输车与通道末端之间的距离。全新AMS 100i能够可靠处理120 m大范围定位任务,并可兼容高达10 m/s的横移速度以及±2 mm精度。此外,与机械系统不同,该设备不会产生机械磨损。



巷道内高位叉车/负载容器提升位置

在巷道内叉车的提升定位应用中,需使用紧凑的光学系统来取代易于发生磨损的机械距离传感器。必须以优化方式集成传感器装置,并根据运输车的类型将装置以机械方式灵活安装在各种不同的位置。

全新AMS 100i光学系统不会发生机械磨损。全新AMS 100i产品尺寸仅为105 mm x 68 mm x 75 mm,并将盲区缩小至100 mm。由于采用模块化安装概念,AMS 100i也可在安装方面提供极高的灵活性。



劳易测最紧凑且盲区最小的定位传感器

全新AMS 100i产品尺寸仅为105 mm x 68 mm x 75 mm,并将盲区缩小至100 mm,因而成为劳易测最为紧凑的定位传感器设备。这就为设计工程师提供了最大限度的结构自由性:AMS 100i可轻松部署到空间紧凑以及配备堆垛机和巷道内高位叉车的创新应用中。



100 mm极小盲区设计

测量盲区仅有100 mm,结合使用偏转镜甚至可达数毫米,从而提供极高的结构自由性。因此,该产品可在非常接近传感器的位置实施定位应用,确保有效利用可用空间。



Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1, 73277 Owen · T +49 7021 573-0 · F +49 7021 573-199 · info@leuze.com · www.leuze.com

cn 01-2022/10 1319 · 文档中可能存在误差,我们保留随时修改的权利