

DRT 25C: Un sensor para todo. Detección fiable sin reajuste al cambiar de objeto



El sensor de referencia dinámico con la innovadora tecnología CAT detecta fiablemente cualquier objeto, independientemente de su forma y superficie: objetos planos, perforados, brillantes o transparentes.

Sus ventajas de un vistazo

- La detección fiable de cualquier objeto (plano, perforado, brillante, transparente) evita periodos de inactividad y aumenta el rendimiento de la máquina
- No se requiere reajustar el sensor en caso de cambiar el formato o el objeto. Aumenta las cantidades de producción
- Teach sencillo y rápido del sensor mediante la tecla de Teach, en el que se utiliza la cinta transportadora como referencia
- Funcionamiento fiable incluso con suciedad y vibraciones en la cinta transportadora
- Funciones adicionales como salida de aviso o bloqueo de la tecla de Teach vía IO-Link

Alcance de detección (distancia respecto a la cinta)	50 hasta 200 mm
Frecuencia de conmutación	750 Hz
Tamaño del objeto mínimo	5 mm (con 2 m/s)
Ajuste	Tecla de Teach, remoto, IO-Link
Modos de trabajo IO-Link	Dual Channel o SIO
Medidas de la carcasa	15 x 42,7 x 30 mm
Certificados	IP 67, IP 69K, ECOLAB

Detecta objetos con cualquier forma

Para el control de la zona de cola y de la barra de soldadura, se deben detectar fiablemente los cantos frontales del producto en la cinta transportadora. Para ello, el sensor también debe detectar con fiabilidad productos con geometrías complicadas, desde muy planas hasta muy altas, para evitar períodos de inactividad de la máquina por detecciones erróneas. El sensor debe ser sencillo de ajustar para todos los productos.

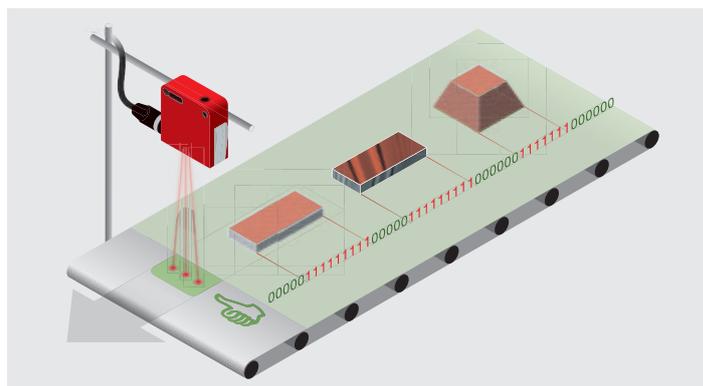
El sensor de referencia dinámico DRT 25C detecta de manera fiable el abanico completo de productos con formas desde muy pequeñas y planas hasta muy altas y esféricas, así como productos con formas y contornos irregulares. De este modo, se pueden equipar las máquinas con un único tipo de sensor independientemente de su aplicación. Además, el DRT 25C es muy sencillo de reajustar mediante una única tecla de Teach.



Detecta de manera fiable cualquier tipo de embalaje

Para que el control de la zona de cola se pueda realizar sin problemas, el sensor debe detectar con fiabilidad embalajes de distintos materiales y con diferentes superficies desde los cantos delanteros. Al cambiar los productos o láminas de embalaje, no es necesario volver a configurar o ajustar el sensor.

La tecnología única del DRT 25C utiliza la superficie de la cinta como referencia. Esto hace que la detección sea independiente de las características de la superficie de los materiales utilizados como, p. ej., el color, el brillo y la transparencia. En el caso de que se cambie el producto, no es necesario volver a configurar el sensor.

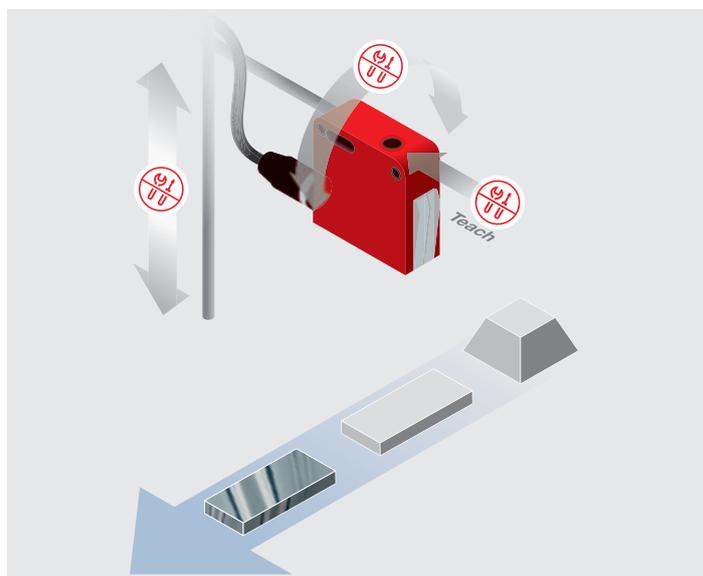


Tecnología CAT única

El DRT 25C funciona con la superficie de la cinta como referencia dinámica para la detección de objetos. Para ello, se programan las características de la superficie de la cinta mediante la tecla de Teach. A continuación, el sensor detecta todos los objetos que no corresponden a la superficie de la cinta. Con la tecnología Contrast Adaptive Teach se puede detectar incluso suciedad en la cinta transportadora.

Ajuste rápido y solo una vez

En la primera configuración, se programa la superficie de la cinta como referencia pulsando la tecla de Teach. Tras cambiar el producto, no se requiere ajustar la configuración existente, ya que no se ha cambiado la referencia. Además, la posición de montaje y la alineación del sensor se pueden seguir utilizando con diferentes objetos. De este modo, se evitan posibles tiempos de reconfiguración del sensor al cambiar de producto.



Leuze electronic S.A.U.

C / Joan Güell 32, bajos, 08028 Barcelona, España · T +34 93 409 79 00 · F +34 93 490 35 15 · leuze.es@leuze.com · www.leuze.es
es 06-2020/06 · Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso. Válido salvo error tipográfico o de imprenta.