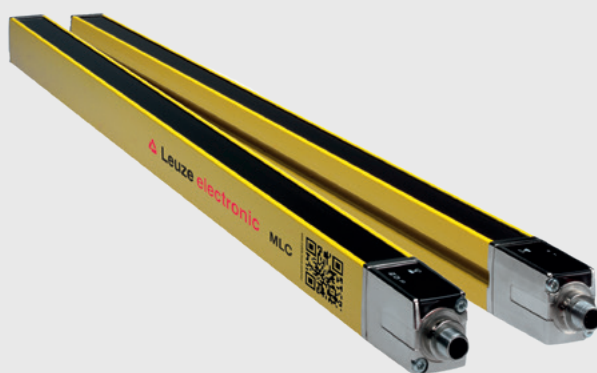


MLC 530 SPG

Cortinas ópticas de seguridad con Smart Process Gating

Safety at Leuze



Las cortinas ópticas de seguridad MLC 530 SPG con Smart Process Gating ofrecen una alternativa que ahorra espacio para protecciones de accesos en líneas de transporte. En esta tecnología innovadora, el proceso se controla en combinación con el control de la instalación. Smart Process Gating no requiere sensores de muting y funciona con una fiabilidad extraordinaria.

Campos de aplicación

- Protección de accesos en líneas de transporte, con función Smart Process Gating para permitir el transporte de material

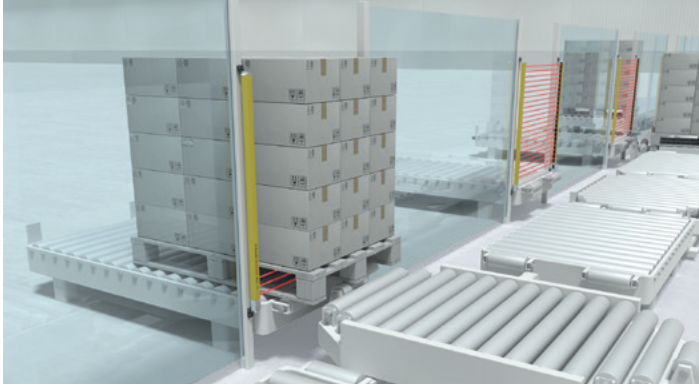
Sus beneficios

- No se requieren sensores de disparo
- Diseño del sistema compacto
- Funcionamiento fiable y alta disponibilidad
- Protección óptima contra la manipulación
- Instalación sencilla

Características	Modos de funcionamiento para aplicaciones estándar en intralogística y para aplicaciones en automoción con velocidades de transporte reducidas en automoción
	Finalización de gating: automático o mediante el restablecimiento de la señal de control
	Gating parcial (los haces superiores permanecen siempre activos) para la ejecución de una segunda función de seguridad
	Parametrización de los ajustes mediante asignación de pines para una sencilla puesta en marcha
	Inhibición de objetos fijos en el campo de protección (blanking)

Datos técnicos	Control necesario / Performance Level alcanzable	Standard PLC / PL d Safety PLC / PL e
	Altura del campo de protección	150 mm to 3.000 mm
	Resoluciones	30 mm, 40 mm, 90 mm
	Alcance	10 m, 20 m
	Sección transversal del perfil	29 x 35 mm
	Rango de temperaturas	-30 °C ... 55 °C

Compacto – fiable – protección óptima

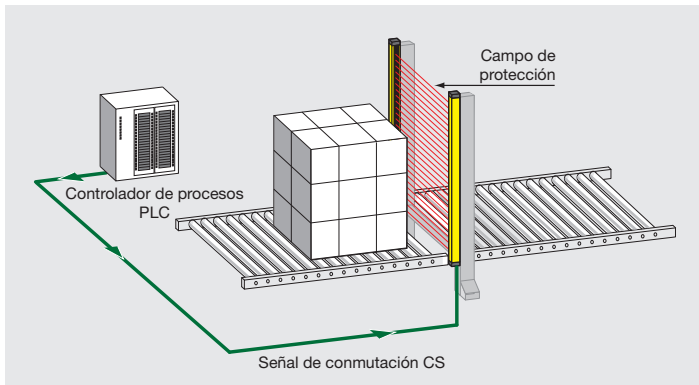


Diseño compacto: Smart Process Gating no requiere sensores de disparo adicionales para inhibir la función de protección. Esto permite un diseño de sistema especialmente compacto.

Fiable: Smart Process Gating garantiza el paso fiable de las mercancías transportadas a través del sistema, incluso con cargas incompletas o irregulares.

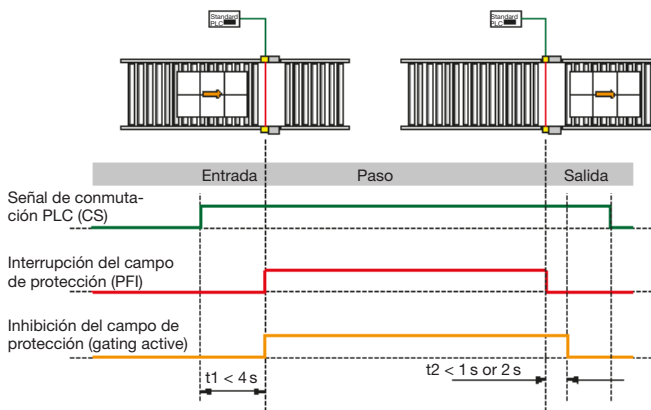
Protección óptima: El proceso de gating se inicia sólo en combinación con el control del sistema y no puede ser anulado por el personal de operación.

No se requieren sensores de disparo



Con el Smart Process Gating, el proceso se controla en combinación con el control de la instalación. Una señal de conmutación proporcionada por el PLC y la interrupción del campo de protección por la mercancía transportada se utilizan como disparadores para la activación de la función de gating. No se requieren sensores de disparo adicionales.

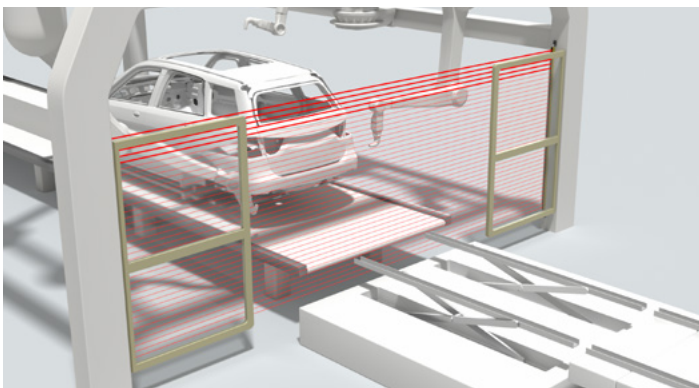
Principio de funcionamiento y evolución de la señal



La función de gating (inhibición del campo de protección) se activa mediante la secuencia correcta de la señal de conmutación y la interrupción del campo de protección y se supervisa mediante la cortina óptica.

El gating finaliza o bien de forma automática o bien, en caso de velocidades elevadas de la línea de transporte, mediante el restablecimiento de la señal de conmutación.

Dos funciones de seguridad combinadas



En el modo de funcionamiento «gating parcial», los haces superiores de la cortina óptica permanecen activos durante el gating y, por lo tanto, pueden utilizarse para la supervisión simultánea de una segunda función de seguridad.

El ejemplo muestra cómo la cortina óptica de seguridad supervisa de forma paralela las compuertas basculantes. Durante el gating, esta supervisa también el estado de cierre de las compuertas. Ya no se necesitan los micros de seguridad habituales para supervisar las compuertas.