

DCR 100i

Kompakter Codeleser
zur 1D-/2D-Identifikation



Leistungsstarker Codeleser DCR 100i für schnelle und präzise 1D- und 2D-Barcode-Erfassung

Der Codeleser der Serie DCR 100i ist entwickelt für industrielle Anforderungen und ermöglicht das schnelle und präzise Erfassen von 1D- und 2D-Barcodes. Durch die einfache Inbetriebnahme, die intuitive Software und die leistungsstarken Decodier-Algorithmen lässt er sich nahtlos integrieren und gewährleistet zuverlässiges Scannen in jeder Umgebung.



Ihr Nutzen

- **Zuverlässiges Codelesen** durch den 1,3-MP-CMOS-Imager
- **Flexible Lesedistanzen** innerhalb des Lesefelds durch manuell einstellbaren Fokus
- Unterstützt das Lesen von **DPM-Codes**
- **Einfache Einrichtung** dank integrierter Tasten für Trigger und Teach
- **Kompaktes, robustes Design** mit Schutzklasse IP64



Vier verfügbare Fokusbereiche:

		Fokusbereiche														Modulstärke
	Reichweite	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600		
HHD (Hyper High Density – sehr kurze Reichweite):	40 – 120 mm															0,08 – 0,18 mm
HD (High Density – kurze Reichweite):	60 – 300 mm															0,08 – 0,33 mm
SR (Standard Range – Standardreichweite):	70 – 460 mm															0,127 – 0,33 mm
LR (Long Range – hohe Reichweite):	70 – 550 mm															0,127 – 0,33 mm

Applikationen

Präzises Lesen von DPM-Codes auf elektronischen Bauteilen

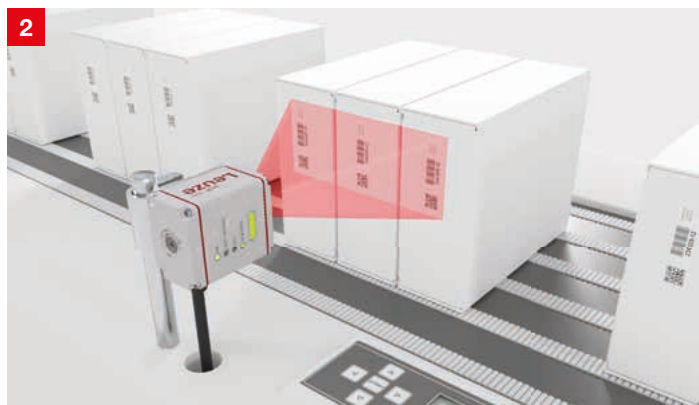
Anforderung: In der Elektronikindustrie ist das Lesen kleiner, anspruchsvoller DPM-Codes auf integrierten Schaltkreisen (ICs) und Leiterplattenbaugruppen (PCBA) entscheidend für Rückverfolgbarkeit und Qualitätskontrolle.



Lösung: Der DCR 100i Codeleser ist ausgestattet mit einer DPM-Decodierfunktion sowie manuell einstellbarem Fokus und kann kleine Codes zuverlässig erfassen.

Mehrfaches Lesen von Codes auf Verpackungen

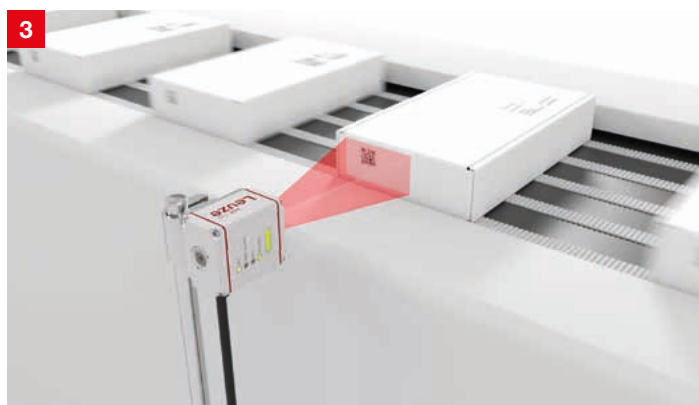
Anforderung: Jede Schachtel der Sekundärverpackung ist mit einem 1D- und einem 2D-Code versehen. Zur Qualitätssicherung sollen beide Codes vor dem Verpacken einer Schachtelgruppe in einem einzigen Scanvorgang gemeinsam erfasst werden.



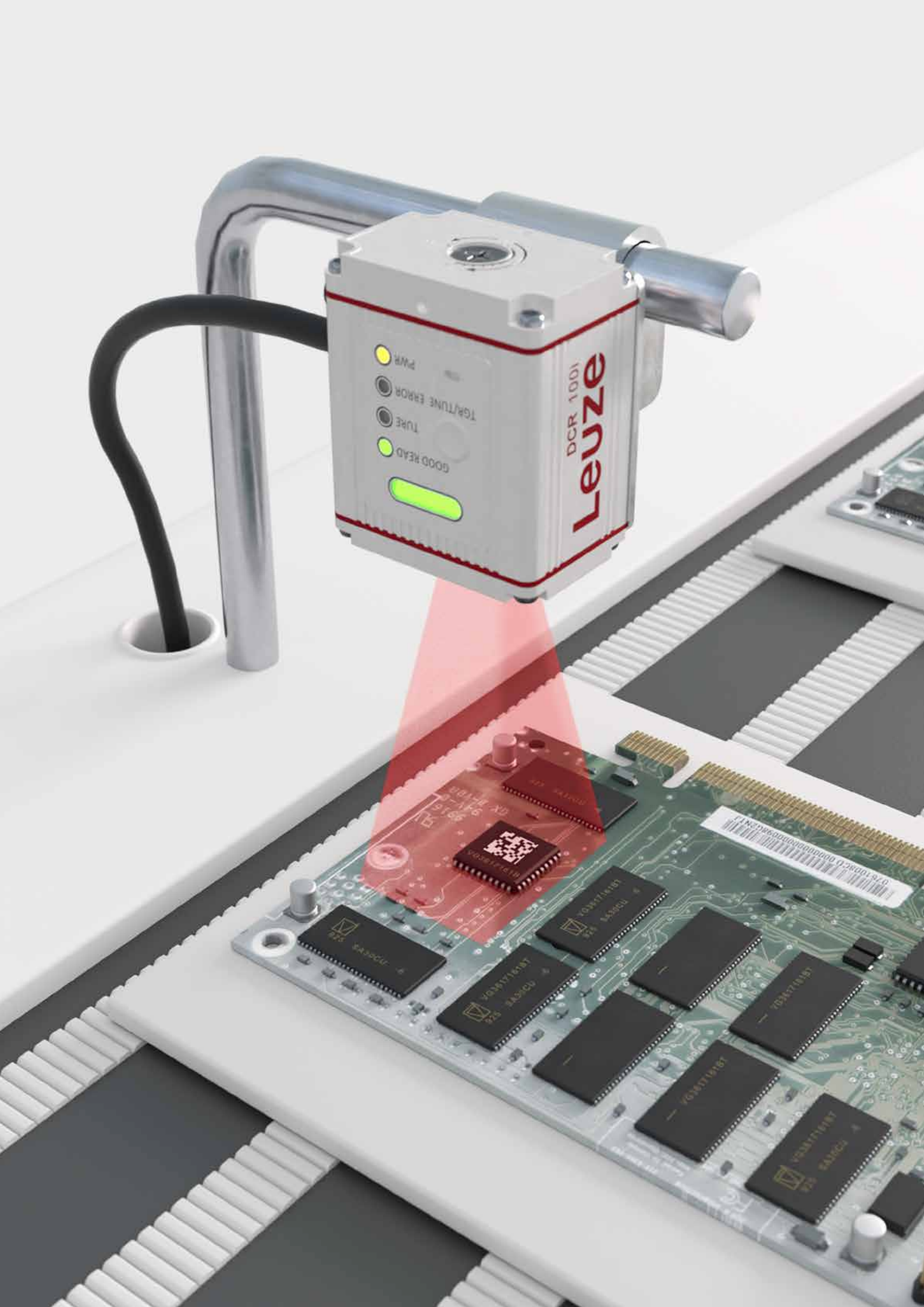
Lösung: Der Codeleser DCR 100i kann mehrere Barcodes und 2D-Codes gleichzeitig auf Verpackungen lesen. Sein Imager ist für die vertikale Montage optimiert und bietet ein breites horizontales Sichtfeld sowie optimierte Leseraten.

Codelesen auf bewegten Verpackungen

Anforderung: In der Verpackungsindustrie ist das genaue Lesen von Codes auf sich bewegenden Kartons unerlässlich. Dabei müssen alle Ausrichtungen und Codetypen berücksichtigt werden, um eine zuverlässige Nachverfolgung und Qualitätskontrolle zu gewährleisten.



Lösung: Der DCR 100i ist ausgestattet mit einem Imager mit 120 Bildern pro Sekunde (Fördergeschwindigkeit bis zu 2 m/s) und einer leistungsstarken integrierten Beleuchtung. Er erfasst Barcodes auf sich bewegenden Objekten schnell und präzise, reduziert Lesefehler und erhöht den Durchsatz in anspruchsvollen Anwendungen.



Highlights



Einstellbarer Fokus für flexiblen Arbeitsabstand

Durch den einstellbaren Fokus passt sich der DCR 100i an unterschiedliche Entfernungen, Codegrößen und Oberflächen an und sorgt so für scharfe Bilder, hohe Leseraten und skalierbare Leistung in jeder Anwendung. Vier verfügbare Fokusbereiche:

- HHD (Hyper High Density – sehr kurze Reichweite):
40 – 120 mm, bei Modulstärke 0,08 – 0,18 mm
- HD (High Density – kurze Reichweite):
60 – 300 mm, bei Modulstärke 0,08 – 0,33 mm
- SR (Standard Range – Standardreichweite):
70 – 460 mm, bei Modulstärke 0,127 – 0,33 mm
- LR (Long Range – hohe Reichweite):
70 – 550 mm, bei Modulstärke 0,127 – 0,33 mm



Automatische Einstellung für einfache Einrichtung

Der DCR 100i verfügt über eine automatische Einstellung, die die Belichtung, Beleuchtung und Dekodierungseinstellungen direkt am Gerät automatisch anpasst – ganz ohne PC – und so ein schnelles, genaues und zuverlässiges Lesen in jeder Umgebung gewährleistet.



Vielfältige Schnittstellen-Optionen

Die DCR 100i-Serie bietet Ethernet-Konnektivität und unterstützt Industrieprotokolle – darunter Modbus und TCP / IP – sowie RS 232, wodurch eine nahtlose Integration in jedes Automatisierungssystem gewährleistet ist.

Technische Daten in der Übersicht

	Optische Daten	Elektrische Daten	Mechanische Daten
Merkmale	Imager: CMOS (Global Shutter)	Versorgungsspannung: 12 ... 28 V	Abmessungen: 44 (B) × 53 (T) × 29 (H) mm
	Auflösung: 1080 × 1280 (1,3 Megapixel)	Betriebsstrom: 500 mA ±10 % (typisch), 1000 mA ±10 % (max.)	Material der Objektivabdeckung: Glas
	Bildfrequenz: 120 fps	Schnittstellen: Ethernet TCP/IP / Modbus TCP, RS 232	Metallgehäuse: Aluminium
	Decodiergeschwindigkeit: Dauerlesemodus: < 1 m/s Triggermodus: < 2 m/s	Digitaler Eingang: 1 x Triggereingang	Befestigung: 2 x M3-Gewinde
	Lesereichweite: 40 ... 550 mm	Schaltausgang: 2 x Ausgang (good read / no read)	Befestigungsteil: BT DCR 100
	Sichtfeld: 29° (H) × 34° (V)	Kabelanschluss: – Einzelstecker 0,3 m Kabel mit M12 12-polig A-codiert (Buchse) – Doppelstecker 0,3 m Kabel mit 1. M12 12-polig A-codiert Stecke 2. M12 4-polig D-codiert (Buchse)	Schutzart: IP64
	Lichtquelle: LED, rot		
	Laserklasse: 1 (IEC 60825-1:2014), rot		

Unser Portfolio im Überblick

Schaltende Sensoren

- Optische Sensoren
- Induktive Sensoren
- Kapazitive Sensoren
- Ultraschall-Sensoren
- Laserscanner
- Faseroptische Sensoren
- Gabelsensoren
- Lichtvorhänge
- Spezialsensoren

Messende Sensoren

- Abstandssensoren
- Sensoren zur Positionierung
- 3D-Sensoren
- Laserscanner
- Lichtvorhänge
- Barcode Positioniersysteme
- Gabelsensoren

Safety

- Safety Solutions
- Sicherheits-Laserscanner
- Sicherheits-Lichtvorhänge
- Ein- und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschränken
- Sicherheits-Radarsensoren
- Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren
- Sicherheits-Steuerungen und -Relais
- Machine Safety Services

Identifikation

- Barcode Identifikation
- 2D-Code Identifikation
- RF-Identifikation

Datenübertragung

- Optische Datenübertragungssysteme

Netzwerk und Anschlusstechnik

- Anschlusstechnik
- Modulare Anschlusseinheiten

Industrielle Bildverarbeitung

- Lichtschnittsensoren
- Industrielle IP-Kameras
- Vision Sensoren

Zubehör und Ergänzungsprodukte

- Signalgeräte
- Befestigungssysteme
- Reflektoren

Ihr Kontakt zu uns

Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1, 73277 Owen

T +49 7021 573-0

F +49 7021 573-199

info@leuze.com

www.leuze.com