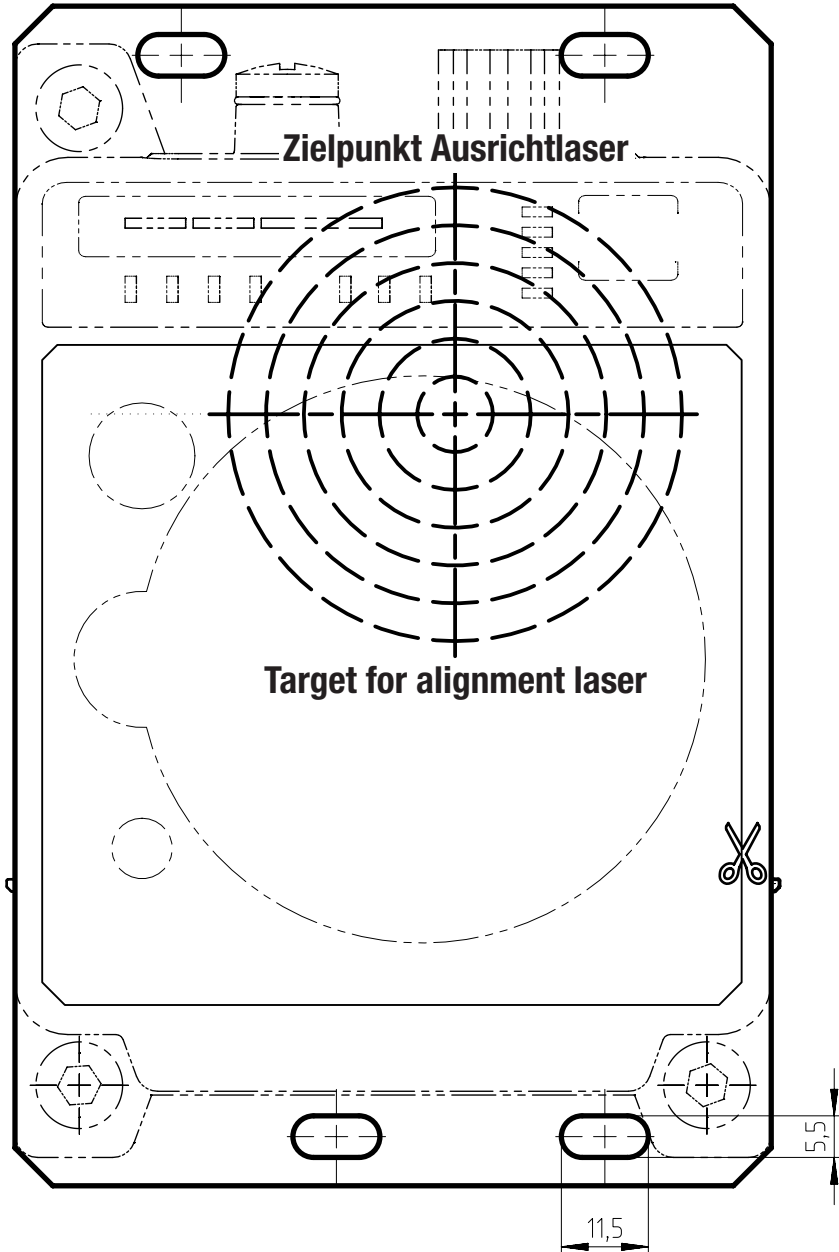
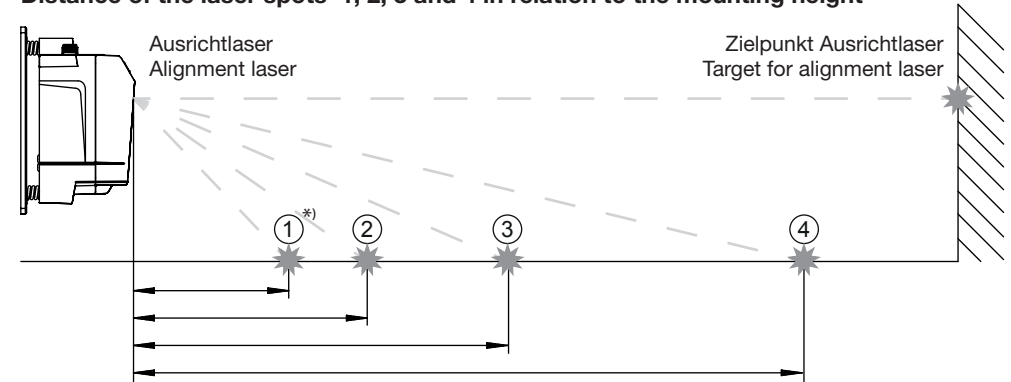


# DDLS 500 Bohrschablone / Drilling Template

Fixieren Sie die Bohrschablone mit den beiliegenden Klebeetiketten  
Affix the drilling template with the enclosed adhesive labels



## Abstand der Laserpunkte 1, 2, 3 und 4 in Relation zur Montagehöhe Distance of the laser spots 1, 2, 3 and 4 in relation to the mounting height



- \*) Hinweis: DDLS 500 Varianten mit 200m Reichweite weisen den 1. Laserpunkt auf dem Boden nicht auf. Die Ausrichtbarkeit wird dadurch nicht beeinträchtigt.
- \*) Note: DDLS 500 models with 200 m operating range do not show the first laser spot on the floor. This does not have any effect on the alignment

Kleben Sie zur Markierung je ein Etikett (beiliegend) an die Laserpunkte ①, ②, ③, ④.  
Affix an adhesive label (enclosed) to each laser spot ①, ②, ③, ④ for marking it.

Montagehöhe Mounting height [m]	Abstand Laserpunkt / Distance laser spot [m]				Ausrichtlaser anwendbar bis / Laser alignment applicable up to [m]
	①	②	③	④	
3,0	6,7	9,2	14,1	28,5	44
2,5	5,6	7,7	11,8	23,8	40
2,0	4,5	6,2	9,4	19,0	37
1,5	3,4	4,6	7,1	14,3	32
1,0	2,2	3,1	4,7	9,5	25
0,5	1,1	1,5	2,4	4,8	16

## Ablesegenauigkeit Meterstab / Reading accuracy meter stick

Messen Sie an zwei möglichst weit auseinander liegenden Laserpunkten den Abstand zur Bezugskante. Die Abstände müssen auf 1 mm genau eingestellt werden.  
Measure the distance to the reference edge with two laser spots that are as far apart as possible. The distances have to be adjusted to an accuracy of at least 1 mm.

