

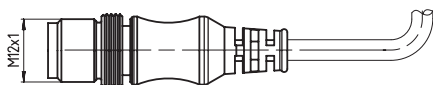
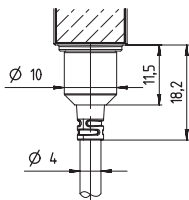
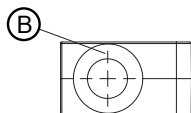
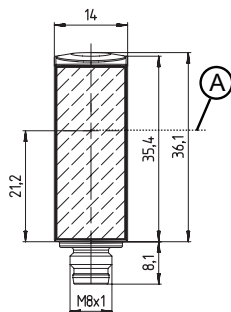
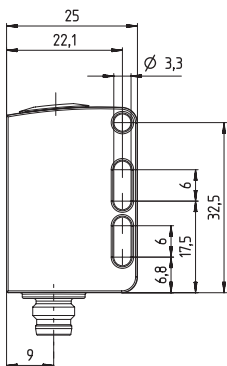
对射型传感器用于识别含水液体

LS55C.H2O



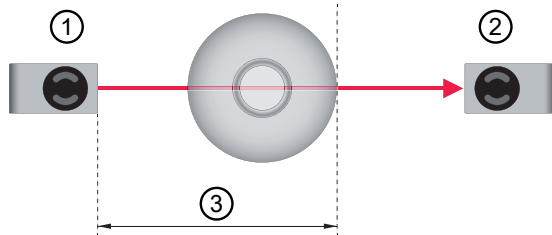
We reserve the right to make changes – 2022/10/07 – 50144129

# 1

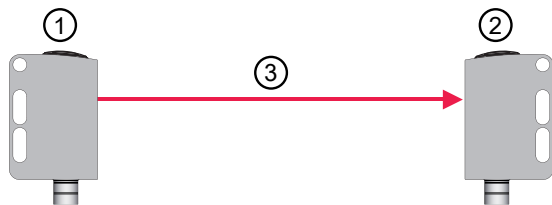


# Leuze

**2**

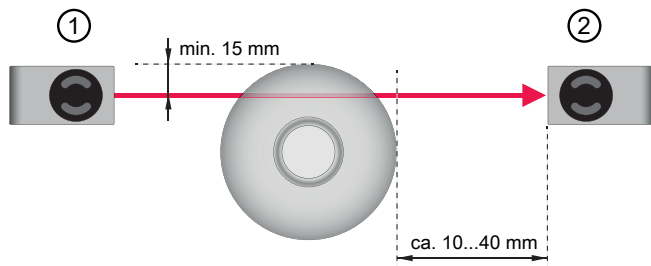
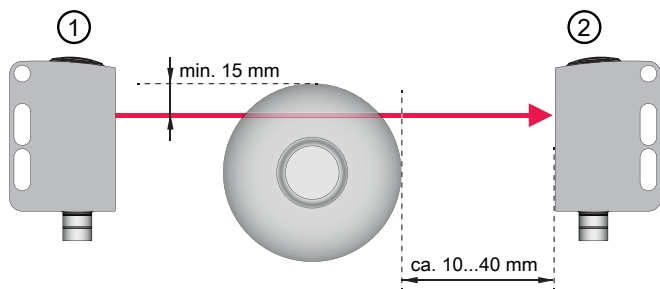


**3**



**4**



**5****6**

## 光栅功能的相关注意事项

- 有色液体和标签使衰减增大。
- 可以在发射器上调整功能预留（引脚 2 + 引脚 4）。
- 可以通过接收器失调来降低功能预留。

## 调整发射器灵敏度

为了可靠地对玻璃和塑料容器（瓶子、注射器、托盘等）中的含水液体进行识别，必须根据测量环境调整发射器的灵敏度。

### 发射器的灵敏度调整建议

发射器 IN1	发射器 IN2	灵敏度	发射器 - 接收器 间距 <sup>1)</sup>	规格 <sup>2) 3)</sup> (容器容积, 透明 ... 有色)
未接线或 0 V	U <sub>B</sub>	级别 1 (最小)	50 ... 100 mm	<0.5 l, 无标签
未接线或 0 V	未接线或 0 V	级别 2 (默认)	100 ... 500 mm	0.1 ... 2 l, 无标签
U <sub>B</sub>	U <sub>B</sub>	级别 3	100 ... 500 mm	0.1 ... 5 l, 无标签
U <sub>B</sub>	未接线或 0 V	级别 4 (最大)	100 ... 500 mm	0.1 ... 5 l, 有标签 <sup>4)</sup>

<sup>1)</sup> 通过接收器失调进一步降低灵敏度

<sup>2)</sup> 典型信息，强烈依赖容器颜色和水柱直径

<sup>3)</sup> 其他容器和薄膜取决于材料和传感器间距

<sup>4)</sup> 塑料标签，包括印刷标签

## 尺寸图

# 1

所有尺寸的单位：mm

A 光轴

B 二极管指示灯

## 识别玻璃和塑料容器 (瓶子、注射器、托盘等) 中的含水液体

### 校准和灵敏度选择

针对发射器 LS55C.H2O... 与接收器 LE55C.H2O... 联用有效。

## 2

- 1 发射器
  - 2 接收器
  - 3 最大 2/3 倍的 发射器 - 接收器间距
- ↪ 安装发射器和接收器。
    - 为接收器留出  $0^\circ \dots 15^\circ$  的倾斜空间。
    - 不要直接在接收器前进行瓶子检测。请注意推荐的安装间距。
  - ↪ 精确地校准光轴。
  - ↪ 根据灵敏度表格粗略地调整发射器灵敏度。

### 粗略调整灵敏度

## 3

- 1 发射器
  - 2 接收器
  - 3 根据灵敏度表格通过 IN1 和 IN2 调整发射器
- ↪ 检查一个空瓶是否不会造成中断。  
如果中断：提高发射器 IN1/IN2 灵敏度或缩小发射器 - 接收器间距。
  - ↪ 检查一个满瓶是否始终会造成中断。  
如果不是：降低发射器 IN1/IN2 灵敏度和/或通过倾斜角进行微调。

## 4

- 1 发射器
- 2 接收器
- 3 通过倾斜角进行微调：  
倾斜角  $0^\circ \dots \pm 15^\circ$ ,  $15^\circ =$  灵敏度降低

## 玻璃和塑料容器的灌装高度检查

针对发射器 LS55C.H2O... 与接收器 LE55C.H2OX... 联用有效。

在为容器灌装饮料（例如水、果汁、啤酒、葡萄酒、牛奶）或含水溶液（例如清洁剂、酸、碱、酒精）的过程中，光栅可用于确定灌装高度。

### 发射器的灵敏度调整

一般不需要进行发射器调整，即，发射器的输入端 IN1 和 IN2 保持未接线。如果传感器在该调整下不生成控制信号，则必须根据表格“发射器的灵敏度调整建议”将发射功率降到级别 1（最小）。

### 正确校准光栅的相关注意事项

发射器和接收器的安装位置在原则上可以与容器保持任意间距。如果可行，我们建议保持间距 10 ... 40 mm。

### 传感器的纵向（垂直）排列（瓶子上方视图/俯视图）

## 5

- 1 发射器
- 2 接收器

### 传感器的横向（水平）排列（瓶子上方视图/俯视图）

## 6

- 1 发射器
  - 2 接收器
- 必须在水平和垂直方向上精确校准发射器和接收器的光轴。光轴的位置可以参照尺寸图。
  - 在进行灌装高度检查的位置，不得有光线穿过灌装射流。
  - 光轴必须在与容器外壁至少有 15 mm 间距的地方穿过瓶子。
  - 灌装高度检查与瓶子外形、厚度或颜色几乎无关。如果液体表面在灌装过程中保持光滑和平坦，则具有非常好的典型可重复性 0.2 ... 0.5 mm。液体表面在灌装过程中的波浪或湍流越多，可重复性越低。相关信息不能一概而论，必须在实际尝试中确定。