Capteur de marques de collage







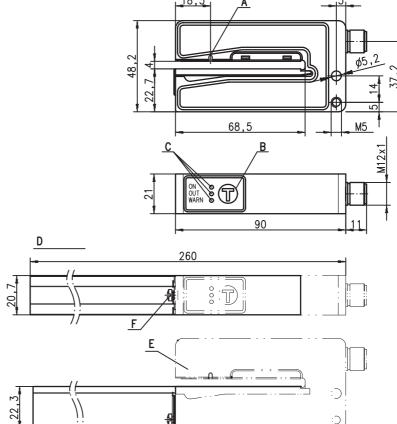
4mm



- Détection sûre de marques de collage sur des bandes de papier ou plastiques
- Avec contrôle de la rupture de bande intégré
- Méthode d'apprentissage simple sur bande avec ou sans transport des marques de collage
- Signal de commutation avec prolongation de l'impulsion (désactivable)
- Sortie d'avertissement pour la représentation des erreurs d'apprentissage et des ruptures de bande
- Réglage simple par touche d'apprentissage verrouillable ou entrée d'apprentissage



Encombrement



- Repère du capteur
- Touche d'apprentissage
- Diodes témoin (ON, OUT, WARN) С
- Vue avec glissière de guidage longue montée D
- Ε Capteur
- Vis de fixation pour glissière de guidage

(Մլ

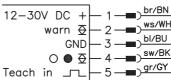
Accessoires:

(à commander séparément)

- Glissière guidage courte (art. n° 50114055) en remplacement de la pièce de série.
- Glissière guidage longue (art. n° 50114056) pour un meilleur guidage d'étiquettes très larges. La glissière peut être raccourcie à n'importe quel endroit.
- Connecteurs M12 (KD ...)
- Câble avec connecteur M12 (K-D...)

Raccordement électrique

IGSU 14D/6.3 SD-S12



Caractéristiques techniques

Données physiques

Ouverture Profondeur 68mm

Vitesse de bande 1) ≤ 2400 m/min (≤ 40 m/s) pour une marque de collage large

de 10mm Vitesse de bande pour

≤ 50 m/min (≤0,83 m/s) l'auto-apprentissage

Temps de réaction ≤ 250 us

Temps d'initialisation ≤ 300ms conforme à CEI 60947-5-2

Données électriques

12VCC (-5%) ... 30VCC (y compris l'ondulation résiduelle) \leq 15% d'U $_{N}$ Tension d'alimentation U_N 2) Ondulation résiduelle

≤ 80mA Consommation

Sortie de commutation 3) broche 4 : sortie de commutation push-pull (symétrique)

transistor PNP: ON quand une marque de collage est dé-

transistor NPN : ON quand une bande est détectée broche 2 : sortie de commutation push-pull (symétrique) Sortie d'avertissement 2)

active low (fonctt normal high, événement low)

Fonction de la sortie de commutation IGSU marque de collage détectée

Prolongation de l'impulsion 4) \geq (U_N-2V)/ \leq 2V \leq 100 mA \leq 0,5 μ F Niveau high/low Charge

Charge capacitive

Témoins LED verte prêt au fonctionnement LED verte et jaune clignotante auto-apprentissage initié

marque de collage détectée LED jaune LED rouge erreur d'apprentissage / défaut de fonctionnement / rupture

de la bande

LED rouge clignotante court-circuit sortie de commutation/d'avertissement

Données mécaniques

zinc moulé sous pression, peint **Boîtier**

Couleur rouge/noir Poids 270g

Transducteur d'ultrasons piézocéramique 5)

connecteur M12, 5 pôles Raccordement électrique

Caractéristiques ambiantes

Temp. ambiante (utilisation/stockage) 0°C ... +60°C/-40°C ... +70°C

Protection E/S 6) 2 Niveau d'isolation électrique Ш IP 65 Indice de protection

Normes de référence CEI 60947-5-2

UL 508, C22.2 n° 14-13 2) 7) Homologations

Fonctions supplémentaires Entrée d'auto-apprentissage

≥ 8 V/≤ 2 V Actif/inactif

Résistance d'entrée $15k\Omega$

1) En fonction du matériel

Pour les applications UL : uniquement pour l'utilisation dans des circuits électriques de « classe 2 » selon NEC

Les sorties de commutation push-pull (symétriques) ne doivent pas être connectées en parallèle

Désactivable

Le matériau céramique du transducteur d'ultrasons contient du titano-zirconate de plomb (PZT)

1=contre l'inversion de polarité, 2=contre les courts-circuits pour toutes les sorties

These proximity switches shall be used with UL Listed Cable assemblies rated 30V, 0.5A min,

in the field installation, or equivalent (categories: CYJV/CYJV7 or PVVA/PVVA7)

Pour commander

Désignation Article n° Capteur à ultrasons pour le contrôle des marques de IGSU 14D/6.3 SD-S12 50126787 collage

avec 2 x sortie symétrique :

broche 4 : signale les marques de collage, broche 2 : sortie

d'avertissement;

auto-apprentissage par la touche sur l'appareil et l'entrée

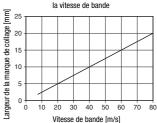
d'apprentissage;

raccordement: connecteur M12

Notes

Diagrammes

Largeur de la marque de collage en fonction de la vitesse de bande



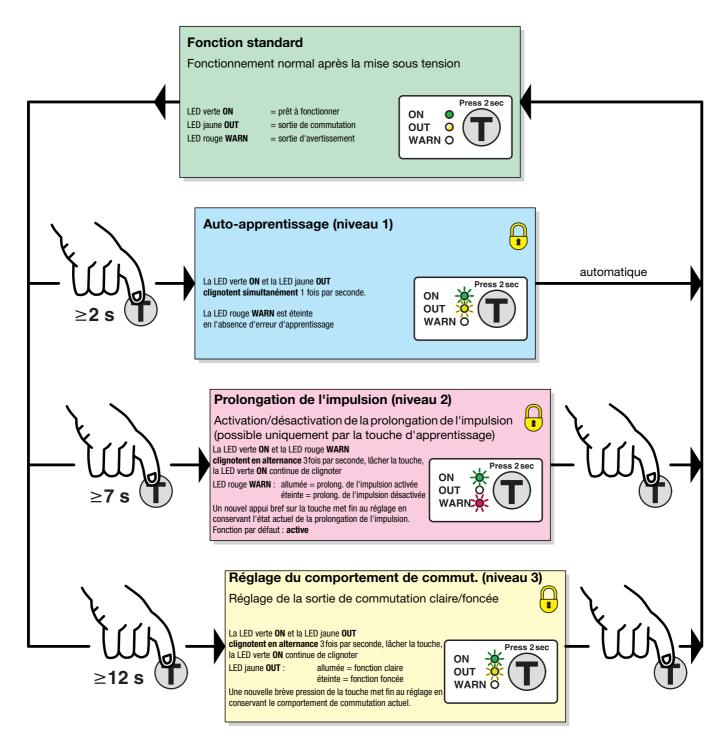
Remarques

Respecter les directives d'utilisation conforme!

- ♦ Le produit n'est pas un capteur de sécurité et ne sert pas à la protection de personnes
- 🖔 Le produit ne doit être mis en ser vice que par des personnes qualifiées
- Semployez toujours le produit dans le respect des directives d'utilisation conforme.
- Pour obtenir une détection de marques de collage fiable, la bande doit être légèrement tendue sur la glissière de guidage.

Capteur de marques de collage

Synoptique d'utilisation de l'IGSU 14D





= fonction verrouillable en appliquant constamment U_N sur l'entrée d'apprentissage

Réglage du capteur (auto-apprentissage) par touche d'apprentissage

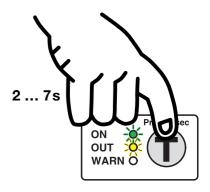
easyTeach avec ou sans transport de film

Préparation : placer la bande dans le capteur.

- Appuyer sur la touche d'apprentissage jusqu'à ce que les deux LED verte et jaune clignotent <u>simultanément</u>.
- Lâcher la touche d'apprentissage les LED verte et jaune clignotent plus vite et en phase. Le temps d'apprentissage commence et durera environ 6s.
- Quand la bande n'est pas transportée, celle-ci reste dans le capteur, inchangée et sous une tension légère. En alternative, la bande peut être transportée dans le capteur à une vitesse de 50m/min max. Dans ce cas, si aucune marque de collage ne passe dans le capteur, celui-ci calcule le seuil de commutation en fonction de ce seul état.
 - Avantage: réalisation très simple.
- Si, pendant le temps d'apprentissage, une marque de collage passe le capteur, celui-ci calcule le seuil de commutation en fonction des deux états. Avantage : détection d'une grande fiabilité.
- À la fin du temps d'apprentissage, le capteur termine automatiquement l'apprentissage.

Si l'apprentissage échoue (p. ex. combinaison de matériaux inadéquate), la LED rouge s'allume et la sortie d'avertissement est activée. Répéter l'apprentissage. Si le défaut ne disparaît pas, cela signifie que l'IGSU 14D ne détecte pas le matériau de la bande.

En cas de changement de type de bande, il convient d'une manière générale d'effectuer un nouveau calibrage en exécutant un auto-apprentissage.



La LED **verte** et la LED **jaune** clignotent **simultanément** environ **1** fois par seconde.

Réglage de la prolongation de l'impulsion

- Appuyer sur la touche d'apprentissage jusqu'à ce que les deux LED verte et rouge clignotent en alternance.
- Lâcher la touche d'apprentissage la LED verte continue de clignoter, la LED rouge bascule lentement entre ALLUMÉE et ÉTEINTE.
- LED rouge allumée = prolongation de l'impulsion activée
 LED rouge éteinte = prolongation de l'impulsion désactivée.
- Un nouvel appui bref sur la touche met fin au réglage en conservant l'état actuel de la prolongation de l'impulsion.
- Terminé.

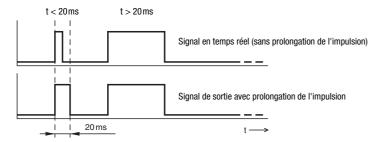
Attention : cette fonction ne peut être activée que par la touche d'apprentissage.

Prolongation de l'impulsion (20ms)

Quand la bande se déplace à grande vitesse et que le ruban adhésif est étroit, le signal en sortie de commutation est très court lors du passage sur une marque de collage. C'est pourquoi la prolongation de l'impulsion (20 ms fixe) est activée lors de la livraison. Si vous ne le souhaitez pas, vous pouvez désactiver la fonction comme décrit ci-dessus.



Les LED **verte** et **rouge** clignotent **en alternance** environ **3** fois par seconde.



IGSU 14D...SD... - 05

Capteur de marques de collage

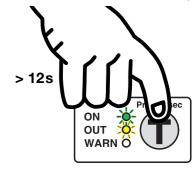
Sortie d'avertissement et LED rouge sur le capteur

Fonction	LED rouge sur le cap- teur	Sortie d'avertissement (broche 2)	Explication et mesure à prendre
Rupture de la bande	LED allumée	Active : low	Rupture de la bande : -> contrôler la bande.
Erreur d'apprentissage	LED allumée	Active : low	Matériel hors de la plage de fonctionnement (trop fin ou trop épais) : -> si le matériel est trop épais, vérifier l'emploi de VSU 12 de Leuze.
Sous-tension	LED allumée	Aucun changement	-> Contrôler la tension d'alimentation.
Court-circuit ou surcharge sur une sortie	LED clignote	Tri-state 1)	-> Vérifier les raccordements, -> remédier au court-circuit ou à la surcharge.

¹⁾ En mode tri-state, la sortie du capteur est de haute impédance. Selon le câblage d'entrée de l'électronique de commande en aval, le signal est **low** pour un câblage d'entrée avec résistance de Pull-Down ou **high** pour un câblage avec résistance de Pull-Up.

Régler le comportement de commutation de la sortie de commutation (commutation claire/foncée)

- Appuyer sur la touche d'apprentissage jusqu'à ce que les deux LED verte et jaune clignotent en alternance.
- Lâcher la touche d'apprentissage la LED verte continue de clignoter, la LED jaune bascule lentement entre ALLUMÉE et ÉTEINTE.
- LED jaune ALLUMÉE = sortie de fonction claire LED jaune ÉTEINTE = sortie de fonction foncée
- Un nouvel appui bref sur la touche met fin au réglage en conservant le comportement de commutation actuel.
- Terminé.



Les LED **verte** et **jaune** clignotent **en alternance** environ **3** fois par seconde.

Réglage du capteur (auto-apprentissage) par l'entrée d'apprentissage

 $\tilde{\prod}$

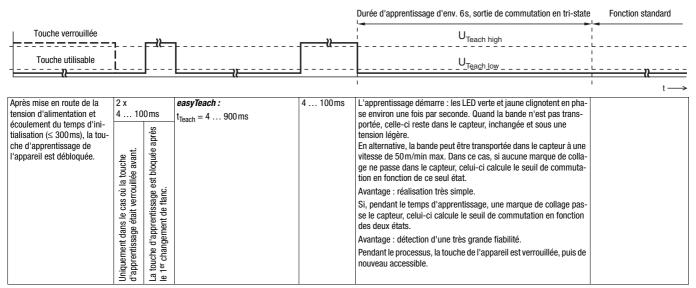
La description suivante est valable pour la logique de commutation PNP!

U _{Teach}	Non raccordé		Touche d'apprentissage utilisable ; toutes les fonctions sont réglables
U _{Teach low}	≤ 2V	Niveau Low	Touche d'apprentissage utilisable ; toutes les fonctions sont réglables
U _{Teach high}	≥ (U _N -2V)	Niveau High	Touche d'apprentissage bloquée ; touche sans fonction
U _{Teach}	> 2V < (U _N -2V)	Non permis	Niveau indéfini ; l'état actuel est conservé

L'enregistrement du réglage de l'appareil est à sûreté intégrée. Il n'est donc pas nécessaire de recommencer le paramétrage après une panne / coupure de courant.

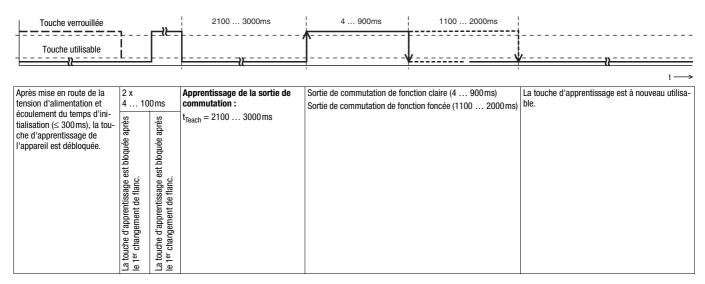
easyTeach avec ou sans transport de film

Préparation : placer la bande dans le capteur.



Lorsqu'une erreur d'apprentissage se produit (p. ex. la bande ne peut pas être détectée de manière fiable car les signaux sont insuffisants), la LED rouge s'allume. Quel que soit l'état, la LED verte est allumée quand l'apprentissage est terminé et la LED jaune affiche l'état de commutation actuel.

Régler le comportement de commutation de la sortie de commutation - commutation claire/foncée



Verrouillage de la touche d'apprentissage par l'entrée d'apprentissage

IGSU 14D:

Un **signal high statique** (≥ 4 ms) en entrée d'apprentissage verrouille si besoin la touche d'apprentissage sur l'appareil, empêchant toute manipulation manuelle (pour protéger p. ex. contre des fausses manœuvres).

Si l'entrée d'apprentissage est non raccordée ou si un signal low statique est appliqué, la touche est déverrouillée et peut être manipulée librement.



IGSU 14D...SD... - 05