

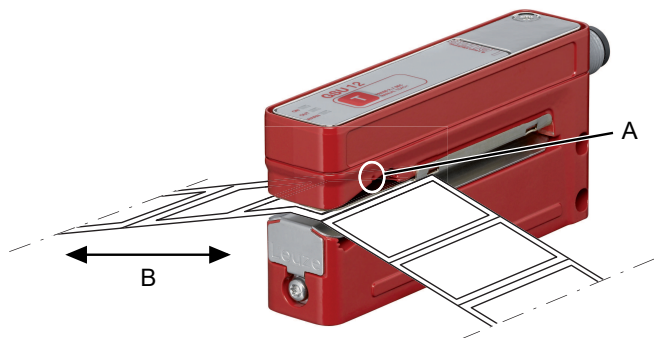
超声波叉形探测器

GSU 12

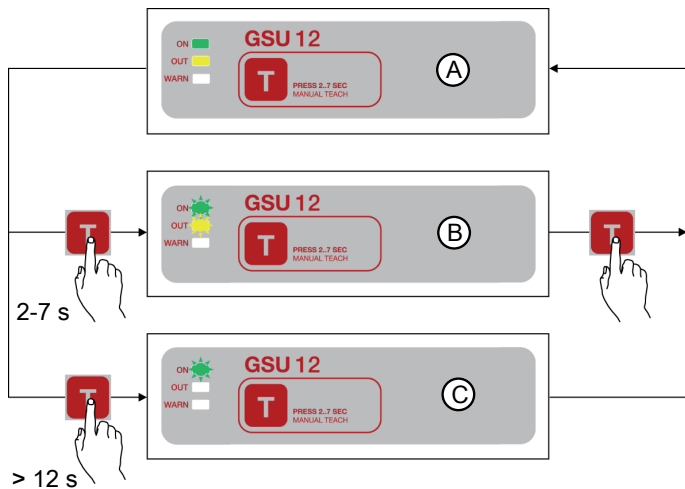


We reserve the right to make changes – 2020/03/17 – 50143644

1

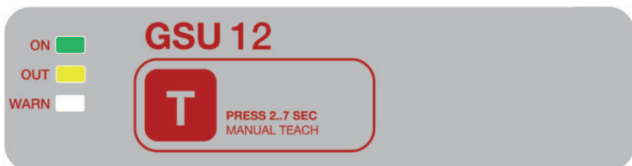


2

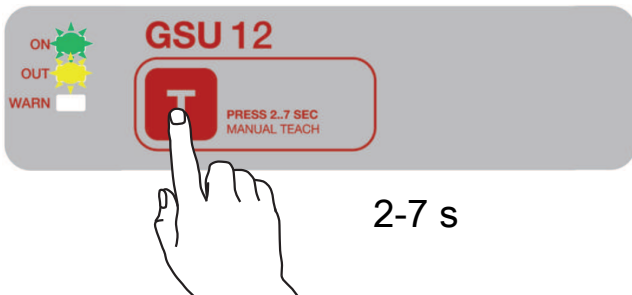


Leuze

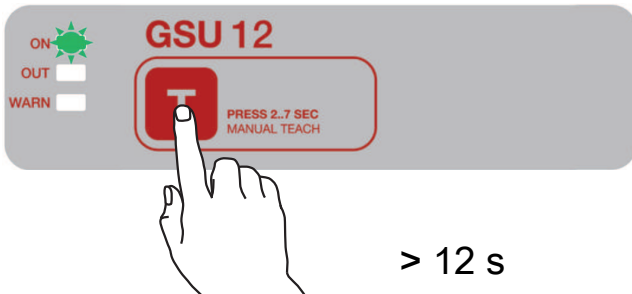
3



4



5



按照规定使用

超声波叉形探测器是超声波传感器，用于无接触探测载带上两个连续标签之间的间隙。

注意



遵守设备的使用规定！

本产品并非安全传感器，无法用于人员保护。

- ☞ 只能由专业人员将本产品投入运行。
- ☞ 请仅根据正确用途使用本产品。

功能和设备操作

可达到的精度和标签间隙之间的可探测性取决于所使用的标签材料。

- 亮切换：标签间隙中的信号。
- 暗切换：标签上的信号。

1

A	标签中间位置
B	标签行程

- ☞ 将标签胶带稍稍拉紧，将其粘贴到小腿上，以实现较高的开关精度。
- ☞ 将标签交单对准“标签中间位置”标记。

操作结构概览

2

A	标准功能 接通后正常运行
B	手动示教 可执行为动态示教
C	设置开关动作（亮/暗切换）

标准功能

在运行期间，传感器始终处于此功能。
传感器以较高精度和速度探测标签间隙。
通过黄色 LED OUT 和控制输出端进行显示。

3

LED ON 绿色	当处于工作电压时，持续接通
LED OUT 黄色	显示开关信号。 当传感器探测到标签间隙时，LED 接通。 显示与输出端的设置无关。
LED WARN 红色常亮	关：无故障运行。 开：因标签材料不良导致示教错误。

在运行经过的标签胶带 (动态) 上手动示教**通过示教按钮进行传感器设置**

准备：将标签胶带放入传感器。

4

- ☞ 按住示教按钮，直至绿色 LED ON 和黄色的 LED OUT 以相同节奏闪烁。
- ☞ 松开示教按钮。
- ☞ 以最高速度 50 m/min 将标签胶带穿过传感器。传感器通过绿色 LED ON 和黄色 LED OUT 以相同节奏的快速闪烁表示胶带运行。
- ☞ 短暂按下示教按钮，以结束手动示教。传感器切换至标准功能。

为了获得稳定的开关点，应通过传感器传送大约 3 ... 7 个标签。要运输的标签数量始终取决于材料组合。

如果示教过程有问题（例如，不良的材料组合，运输不均匀，运输过程中出现抖动），则红色 LED WARN 会亮起。

- ☞ 重复示教过程。

如果无法消除错误，则设备将无法检测标签材料。

注意

在手动示教过程中，对载体和标签进行两点调整。

设置控制输出端的开关动作 (亮暗切换)

5

- 按住示教按钮，直至绿色 LED ON 闪烁。
- 松开示教按钮。

绿色 LED ON 继续闪烁 2 秒，黄色 LED OUT 显示 2 秒已更改的开关动作：

- 黄色 LED OUT 接通：控制输出端亮切换（标签间隙中的信号）
- 黄色 LED OUT 关闭：控制输出端暗切换（标签上的信号）