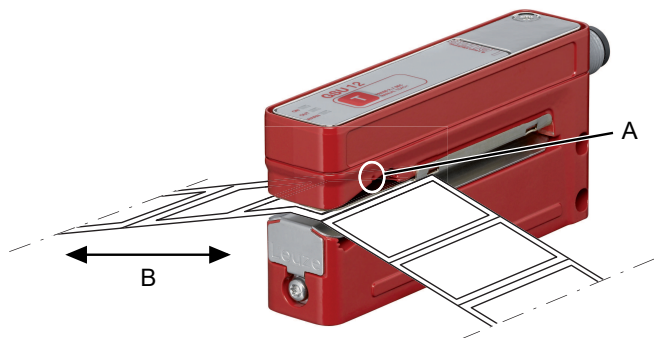


Fourche à ultrasons pour étiquettes

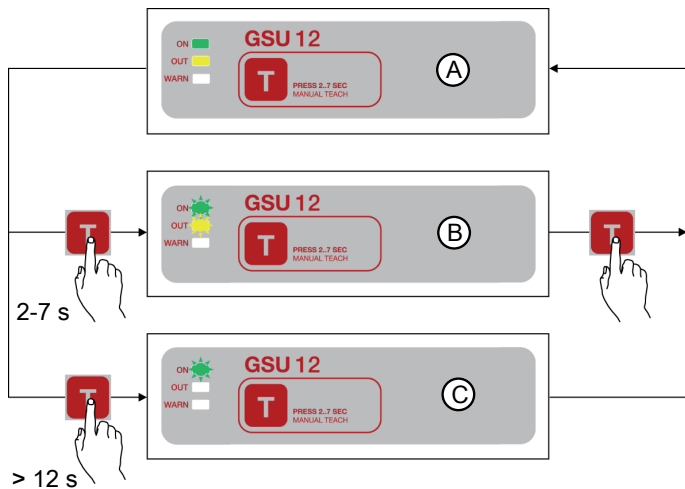
GSU 12



1

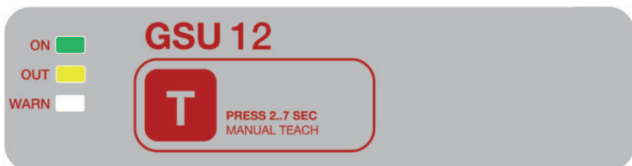


2

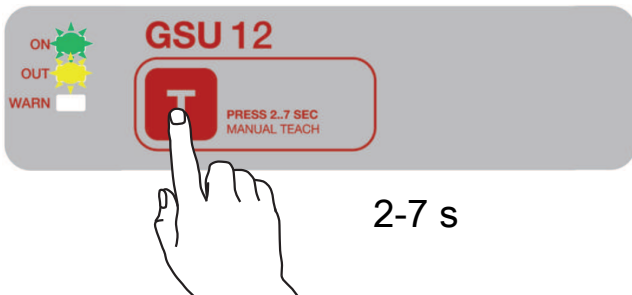


Leuze

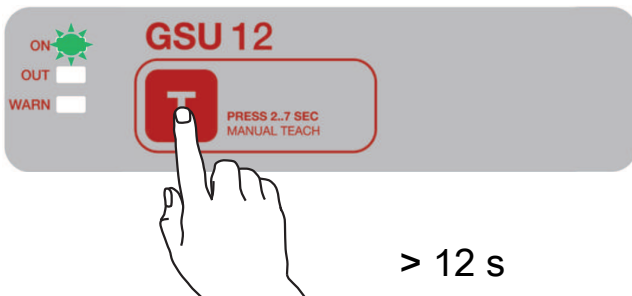
3



4



5



Utilisation conforme

Les fourches à ultrasons pour étiquettes sont des capteurs à ultrasons pour la détection sans contact des espaces entre deux étiquettes successives d'une bande porte-étiquettes.

AVIS



Respecter les directives d'utilisation conforme I

Le produit n'est pas un capteur de sécurité et ne sert pas à la protection des personnes.

- ↪ Ne laissez que des personnes qualifiées mettre le produit en service.
- ↪ Employez toujours le produit dans le respect des directives d'utilisation conforme.

Fonction et manipulation de l'appareil

Le degré de précision que l'on obtiendra et la capacité à reconnaître les espaces entre les étiquettes dépendent du matériau d'étiquette utilisé.

- Commutation claire : signal dans l'espace entre les étiquettes.
- Commutation foncée : signal sur l'étiquette.

1

A	Position centrale de l'étiquette
B	Passage des étiquettes

- ↪ Placez la bande d'étiquettes légèrement tendue sur la branche inférieure afin d'obtenir une grande précision de commutation.
- ↪ Alignez la bande d'étiquettes par rapport au repère « Position centrale de l'étiquette ».

Synoptique d'utilisation

2

A	Fonction standard Fonctionnement normal après la mise sous tension
B	Apprentissage manuel Réalizable comme un auto-apprentissage dynamique
C	Régler le comportement de commutation (commutation claire/foncée)

Fonction standard

En fonctionnement, le capteur se trouve toujours dans ce mode.

Le capteur détecte les espaces entre les étiquettes avec une haute précision et à grande vitesse.

La détection est indiquée au moyen de la LED jaune OUT et de la sortie de commutation.

3

LED verte ON	Constamment ALLUMÉE quand la tension de fonctionnement est présente.
LED jaune OUT	Reflète le signal de commutation. La LED est allumée lorsque le capteur détecte l'espace entre les étiquettes. L'indication est indépendante du réglage de la sortie.
LED rouge permanent WARN	Éteinte : fonctionnement sans erreur. Allumée : erreur d'apprentissage due à un matériau d'étiquette inadéquat.

Apprentissage manuel par passage d'une bande d'étiquettes (dynamique)

Réglage du capteur par touche d'apprentissage

Préparation : placer la bande d'étiquettes dans le capteur.

4

- ↪ Appuyez sur la touche d'apprentissage jusqu'à ce que la LED verte ON et la LED jaune OUT clignotent en phase.
- ↪ Relâchez la touche d'apprentissage.
- ↪ Faites avancer la bande d'étiquettes à travers le capteur à une vitesse maximale de 50 m/min. Le capteur indique le transport de la bande par un clignotement plus rapide et en opposition de phase des LED verte ON et jaune OUT.
- ↪ Appuyez brièvement sur la touche d'apprentissage pour terminer l'apprentissage. Le capteur passe en mode de fonctionnement standard.

Pour obtenir des points de commutation stables, il faut faire défiler 3 à 7 étiquettes à travers le capteur. Le nombre d'étiquettes à faire passer dépend toujours de la combinaison des matériaux.

Si l'apprentissage échoue (p. ex. combinaison de matériaux inadéquate, avance irrégulière, ondulation de la bande), la LED rouge WARN s'allume.

↪ Répétez l'apprentissage.

Si l'erreur ne disparaît pas, cela signifie que l'appareil ne détecte pas le matériau de l'étiquette.

AVIS

Lors de l'apprentissage manuel, un calibrage à 2 points par rapport au support et à l'étiquette est réalisé.

***Régler le comportement de commutation de la sortie de commutation
(commutation claire/foncée)***

5

- ↵ Appuyez sur la touche d'apprentissage jusqu'à ce que seule la LED verte ON clignote.
- ↵ Relâchez la touche d'apprentissage.

Pendant 2 secondes, la LED verte ON continue de clignoter et la LED jaune OUT indique le nouveau comportement de commutation :

- LED jaune OUT allumée : sortie de commutation de fonction claire (signal dans l'espace entre les étiquettes)
- LED jaune OUT éteinte : sortie de commutation de fonction foncée (signal sur l'étiquette)