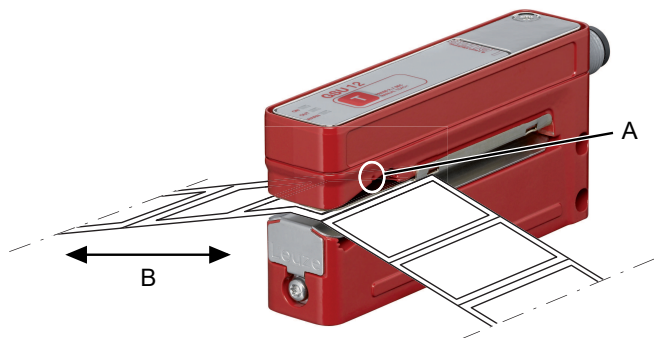


## Sensor de horquilla por ultrasonidos para etiquetas

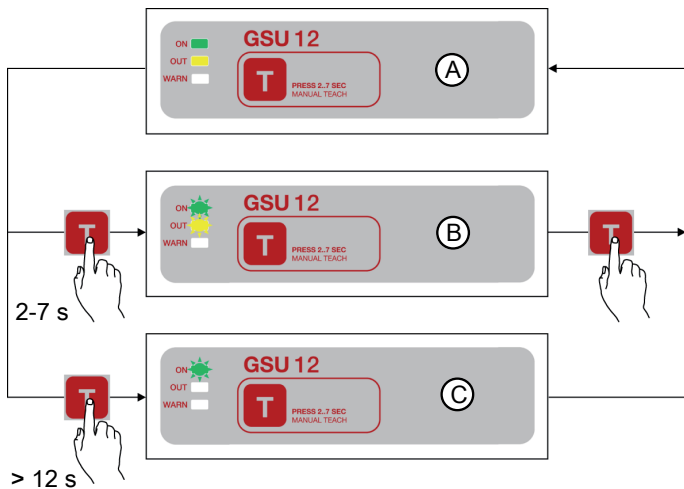
### GSU 12



## 1

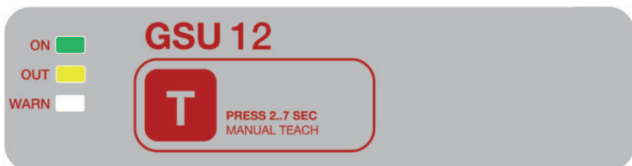


## 2

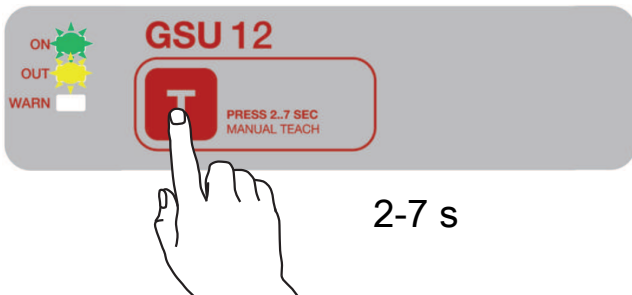


# Leuze

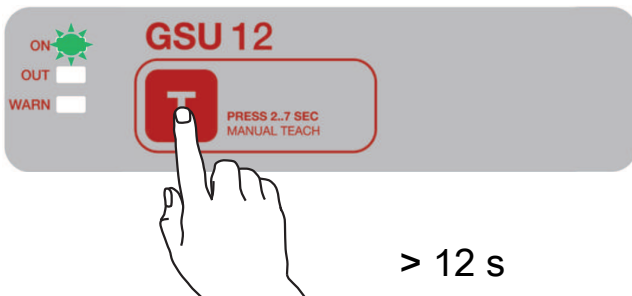
3



4



5



### Uso conforme

Las horquillas de ultrasonidos para etiquetas son sensores de ultrasonidos para la detección sin contacto de espacios entre dos etiquetas consecutivas en una cinta transportadora.

#### NOTA



#### ¡Atención al uso conforme!

El producto no es un sensor de seguridad y no es apto para la protección de personas.

- ↳ El producto solo lo pueden poner en marcha personas capacitadas.
- ↳ Emplee el producto para el uso conforme definido.

### Funcionamiento y uso del equipo

El grado de exactitud y la detección de los huecos entre las etiquetas dependen del material de etiquetas utilizado!

- De conmutación claridad: señal en el espacio libre de etiquetas.
- De conmutación oscuridad: señal sobre la etiqueta.

## 1

A	Etiqueta en posición centrada
B	Paso de etiquetas

- ↳ Coloque la cinta de etiquetas en el brazo inferior tensándola levemente para alcanzar una gran exactitud de conmutación.
- ↳ Alinee la cinta de etiquetas a la referencia «Posición central de etiqueta».

### Sinopsis de la estructura de manejo

## 2

A	Función estándar Funcionamiento normal al encender
B	Teach manual Ejecutable como Teach dinámico
C	Ajustar comportamiento de la conmutación (conmutación claridad/oscuridad)

### Función estándar

Durante el funcionamiento, el sensor se encuentra siempre en esta función.

El sensor detecta con gran precisión y velocidad los espacios libres entre las etiquetas.

La indicación la llevan a cabo el LED OUT amarillo y la salida de conmutación.

## 3

LED ON verde	Encendido constantemente cuando hay tensión de trabajo.
LED OUT amarillo	Indica la señal de conmutación. El LED está encendido cuando el sensor detecta el espacio libre entre etiquetas. La indicación es independiente del ajuste de la salida.
LED WARN rojo, luz continua	Apagado: funcionamiento sin errores. Encendido: error de Teach por material de etiquetas adverso.

***Teach manual con la banda de etiquetas en movimiento (dinámico)*****Ajuste de sensores por tecla de Teach**

Preparación: colocar la cinta de etiquetas en el sensor.

## 4

- ↪ Mantenga pulsada la tecla de Teach hasta que el LED ON verde y el LED OUT amarillo parpadeen simultáneamente.
- ↪ Suelte la tecla de Teach.
- ↪ Deje que la cinta de etiquetas pase por delante del sensor a una velocidad máxima de 50 m/min. El sensor indica que se está transportando la cinta mediante un rápido parpadeo del LED ON verde y el LED OUT amarillo a contrafase.
- ↪ Pulse brevemente la tecla de Teach para finalizar el Teach manual. El sensor pasa a la función estándar.

Para conseguir puntos de conmutación estables se deben transportar a través del sensor aprox. 3 ... 7 etiquetas. El número de etiquetas a transportar depende siempre de la combinación de materiales.

Si el proceso de Teach es defectuoso (p. ej. combinación desfavorable de materiales, transporte irregular, vibraciones durante el transporte), luce el LED WARN rojo.

↪ Repita el proceso de Teach.

Si no se puede eliminar el fallo, el material de las etiquetas no podrá ser detectado con el equipo.

**NOTA**

Con el procedimiento de Teach manual, se realiza una comparación entre 2 puntos del soporte y la etiqueta.

## *Ajustar comportamiento de la conmutación de la salida (conmutación claridad/oscuridad)*

### 5

- ↳ Mantenga pulsada la tecla de Teach hasta que únicamente parpadee el LED ON verde.
- ↳ Suelte la tecla de Teach.

El LED ON verde parpadea durante 2 segundos y el LED OUT amarillo muestra durante 2 segundos el comportamiento de la conmutación cambiado:

- LED OUT amarillo ON: salida de conmutación claridad (señal en el espacio libre de etiquetas)
- LED OUT amarillo OFF: salida de conmutación oscuridad (señal sobre la etiqueta)