

KRT 18B

Farbmarkensensor für die schnelle und zuverlässige Markenerkennung

easyhandling.



FLEXIBILITÄT TRIFFT USABILITY

Zuverlässige Farbmarkenerkennung, große Funktionsreserve und optimierte Handhabung kommen im neuen KRT 18B zusammen.

easyhandling.

MEISTERT HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

Die Verpackungsindustrie verlangt von allen Komponenten Höchstleistungen in Punkto Flexibilität, Zuverlässigkeit und Usability. Mit extrem einfachem Handling, automatischer Empfindlichkeitsnachregelung und einer integrierten Dual Channel IO-Link Schnittstelle ist der KRT 18B bestens für diese Anforderungen gerüstet.

Sein kompaktes Metallgehäuse prädestiniert ihn zudem sowohl für den Einsatz in beengten Platzverhältnissen, wie auch in Applikationen mit hohen Hygieneanforderungen.



 **IO-Link**



KOMPAKT UND KOMFORTABEL

Die Parametrierung des Farbmarkensensors KRT 18B wird mittels Teach-Tasten oder Potenziometer am Gerät – wahlweise über die Dual Channel IO-Link Schnittstelle direkt an der Steuerung – vorgenommen. Dafür besitzt er eine gut sichtbare, rückseitige Bargraph-Signalanzeige. Ein integrierter Farbselektor kann zudem automatisch aus den drei verfügbaren Lichtfarben die optimale Einstellung für die jeweilige Applikation aussuchen.

easyhandling.

- Bargraphanzeige auf der Rückseite zur Anzeige der Signalstärke
- Einfache Anpassung der Empfindlichkeit über zwei alternative Teach-Verfahren
- Optional feinste Einstellmöglichkeit per Mehrgangspindel mit Bargraphanzeige und Farbwahl
- Komfortable Formatumstellung über Dual-Channel IO-Link z. B. bei Rezepturwechsel
- Schnelle Inbetriebnahme durch Ausrichthilfe
- Vielfältige Befestigung seitlich und frontal mit M4-Schrauben auf Befestigungswinkel oder Rundstange der Serie 18
- Optionale Adapterplatte für einfache Anbringung auf marktüblichen Befestigungen

powerreserve.

- Multicolor Farbmarkensensor mit hoher Präzision und robustem Schaltverhalten
- Empfindlichkeitsnachregelung durch Tracking für höhere Verfügbarkeit auch bei verblassenden Marken
- Leistungsfähige Temperaturkompensation für höchste Schaltpunktstabilität durch besonders kompaktes Gehäuse
- Hohe Schutzart IP67 und IP69K mit ECOLAB

thinkmodular.

Breite Funktionsauswahl zur optimalen Anpassung an Ihre Applikation:

- Leistungsfähige Einstiegstypen für viele Standardanwendungen
- Schnelle und jitterarme Typen für Highspeed-Prozesse und präzise Schaltpunkte
- Tracking-Varianten für automatische Nachregelung in anspruchsvoller Umgebung

FARBMARKEN- ERKENNUNG STATE OF THE ART

Unsere optimierte Geräte-Usability macht Ihre Arbeit schneller und effizienter.

BARGRAPH ZUR EINFACHEN EINSTELLUNG DES OPTIMALEN SCHALTPUNKTS

- Variante mit digitaler Parametrierung:
 - Einfache Einstellung mit zwei Teach-Knöpfen für Marke (M) und Hintergrund (B)
- Optimaler Schalterpunkt wird automatisch ermittelt
- Optionale Varianten mit Mehrgangspindel und Bargraph für intuitive Einstellung:
 - Großer, abnehmbarer Rändelknopf zur Einstellung ohne Werkzeug
 - Verriegelbare Bedienelemente verhindern Manipulation oder ungewollte Veränderung
 - Auswahl der Detektionsfarbe über Auswahltaster (C)



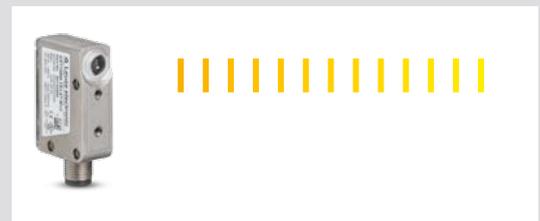
KOMFORTABLER REZEPTURWECHSEL DURCH DUAL CHANNEL IO-LINK

- Schneller Verpackungswechsel/Formatwechsel durch Parameteränderung über Interface
- Komfortable Parametrierung auf der SPS
- Echtzeit-Signalinformation und Diagnose



AUTOMATISCHE EMPFINDLICHKEITS- NACHREGELUNG BEI VERBLASSENDEN MARKEN

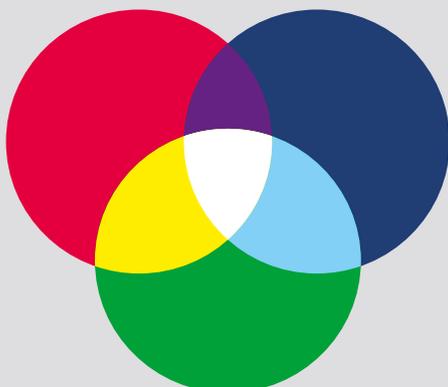
- Automatische Nachregelung spart erneute Einstellung bei sich änderndem Kontrast und sorgt so für eine höhere Anlagenverfügbarkeit
- Signifikant höhere Funktionssicherheit durch Schalterpunktoptimierung
- Reduzierte Stillstandszeiten auf Grund von Kontraständerungen





KOMPAKTES METALLGEHÄUSE

- Kompakte Bauform für die optimierte Kompensation von Temperaturschwankungen und höchste Schaltpunktstabilität
- Robustes, beschichtetes Metallgehäuse
- Schutzart IP67 / 69K mit ECOLAB
- Integriertes Befestigungskonzept mit M4-Innengewinden



STANDARDMÄSSIG INTEGRIERTE MULTICOLOR-TECHNOLOGIE

- Jederzeit bester Kontrast durch integrierte Drei-Farben-Technologie (rot, grün, blau)
- Hohe Signalstabilität auch bei schwierigen Applikationen
- Teach-Varianten mit automatischer Ermittlung des maximalen Kontrasts
- Manuelle Farbwahl und intuitive Feineinstellung mit Mehrgangspindel für optimale Applikationskontrolle
- Leistungsfähige Glanzunterdrückung

IMMER DER RICHTIGE SENSOR

Mit sechs Gerätevarianten bieten wir für alle denkbaren Anwendungsfälle eine optimale Lösung.

GERÄTEVARIANTEN

- Standard: für einfache Applikationen
- Teach: für den universellen Einsatz
- Mehrgang: für die manuelle Optimierung
- Tracking: für höchste Verfügbarkeit bei schwierigen Marken
- Speed: genaue Positionierung bei schnellen Prozessen
- Analog: für die Signalauswertung in der SPS

	KRT18B Standard	KRT18B Teach	KRT18B Mehrgang-spindel	KRT18B Tracking	KRT18B Speed	KRT18B Analog
Einstellung	Teach-In	Teach-In	Spindel	Teach-In	Teach-In	Spindel
Bargraph	nein	ja	ja	ja	ja	ja
Schaltfrequenz	15 kHz	15 kHz	15 kHz	15 kHz	22 kHz	15 kHz
Ansprechzeit	33 µs	33 µs	33 µs	33 µs	22,5 µs	100 µs
IO-Link Version	nein	ja	nein	ja	ja	nein
Tastweite	13 ± 3 mm	13 ± 3 mm	13 ± 3 mm	13 ± 3 mm	13 ± 3 mm	13 ± 3 mm
Abmessungen	15 × 57,5 × 32,5 mm	15 × 57,5 × 32,5 mm	15 × 57,5 × 32,5 mm	15 × 57,5 × 32,5 mm	15 × 57,5 × 32,5 mm	15 × 57,5 × 32,5 mm
Temperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C

Ausrichtung von Tubenverpackungen



Beutelverpackung von Schüttgut und Nahrungsmitteln



Zuverlässige Markenerkennung zum Schnitt von Sleeve-Etiketten



UNSER VERSPRECHEN AN SIE

SMARTER **PRODUCT USABILITY**

Bei unseren Produktentwicklungen legen wir den Fokus konsequent auf eine besonders gute Handhabbarkeit, oder neudeutsch Usability aller Geräte. Dazu wird die einfache Montage und Ausrichtung genauso in Betracht gezogen, wie die unkomplizierte Integrierbarkeit der Sensoren in bestehende Feldbussysteme und die einfache Parametrierung, z. B. über einen Web-Browser.

SMARTER **APPLICATION KNOW-HOW**

Wer alles kann, kann nichts richtig. Daher legen wir unser Hauptaugenmerk auf ausgewählte Fokusbranchen und -applikationen. Hier sind wir Spezialisten und kennen die Materie in- und auswendig. Hierfür optimieren wir unsere Lösungen und bieten ein umfassendes Produktportfolio, das es unseren Kunden ermöglicht, die beste Lösung aus einer Hand zu bekommen.

SMARTER **CUSTOMER SERVICE**

Die fachliche und persönliche Nähe zu unseren Kunden und ein kompetenter, unkomplizierter Umgang mit Anfragen und Problemen sind und bleiben unsere Stärken. Dafür werden wir unsere Serviceangebote weiter ausbauen und durchaus auch neue Wege gehen, um bestmöglichen Kundenservice immer wieder neu zu erfinden. Sei es am Telefon, im Internet oder vor Ort bei unseren Kunden – egal wann und wo die Kompetenz der sensor people gerade gebraucht wird.

Infos unter: www.leuze.de



SMART
SENSOR
BUSINESS

Katrin Rieker,
Sales Methods, Processes, Tools



Schaltende Sensoren

Optische Sensoren
Ultraschall-Sensoren
Faseroptische Sensoren
Induktive Sensoren
Gabelsensoren
Lichtvorhänge
Spezialsensoren

Messende Sensoren

Abstandssensoren
Sensoren zur Positionierung
3D-Sensoren
Lichtvorhänge
Gabelsensoren

Produkte für die Arbeitssicherheit

Optoelektronische Sicherheits-Sensoren
Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren
Sichere Steuerungskomponenten
Machine Safety Services

Identifikation

Barcode Identifikation
2D-Code Identifikation
RF-Identifikation

Datenübertragung / Steuerungskomponenten

Modulare Anschlusseinheiten MA
Datenübertragung
Sichere Steuerungskomponenten
Signalgeräte
Verbindungstechnik und passive Verteiler

Industrielle Bildverarbeitung

Lichtschnittsensoren
Smartkamera

Leuze electronic GmbH + Co. KG
In der Braike 1
D-73277 Owen
Telefon +49 7021 573-0
Telefax +49 7021 573-199
info@leuze.de
www.leuze.de