



SMART
SENSOR
BUSINESS

BAUREIHE 46C

Lichtschraken und
Lichttaster mit höchster
Funktionsreserve

*power*reserve.



MEHR REICHWEITE TRIF HÖHERE FUNKTIONSRE

Die Baureihe 46C glänzt mit vielen verbesserten Funktionen und hilft, Zuverlässigkeit und Effizienz Ihrer Anlage erheblich zu verbessern.

*power*reserve.



EINE FAMILIE MIT BESTEN GENEN

Mit ihren hohen Funktionsreserven und den großen Reichweiten bis 150m eignen sich diese Sensoren optimal für den Einsatz in fördertechnischen Anlagen, der Holzverarbeitenden Industrie und dem Sondermaschinenbau. Der gut sichtbare, helle

brightvision® Lichtfleck, eine noch besser erkennbare Status LED und das sichere Detektieren umstretchter Objekte reduzieren die Life-Cycle-Costs in vielen Anwendungen der Förder- und Lagertechnik.

FT AUF SERVE!

MINDESTENS 80 % MEHR FUNKTIONSRERVE SPRECHEN EINE KLARE SPRACHE

Schon die Vorgängerbaureihen 46B und 96 setzten neue Maßstäbe. Mit der neu entwickelten Baureihe 46C etablieren wir in Sachen Zuverlässigkeit und Technologie eine neue Benchmark. Reichweiten bis zu 150 m, eine weiter optimierte Fremdlichtunterdrückung **A²LS** und die Auto Performance Optimierung für eine zuverlässige Detektion auch bei Verschmutzung und Reflexionen bieten eine bis zu 80 % größere Funktionsreserve als die Vorgängermodelle, was sich unmittelbar auf eine stabilere Anlagenfunktion und weniger Stillstandzeiten auswirkt.

powerreserve.

- Automatische Performanceoptimierung für hohe Funktionsreserve
- Hohe Reichweiten bis 150 m
- Großer Einstellbereich durch Mehrgangpotentiometer
- Feinste Einstellung durch mechanische Anpassung für Taster mit Hintergrundausblendung
- Temperaturbereich von -40 °C bis +60 °C

thinkmodular.

- Besonders umfangreiche Baureihe mit Geräten aller Funktionsprinzipien und Spezialtypen
- Standard M12 oder Kabelanschluss
- Große Vielfalt an Befestigungsmöglichkeiten und Ecklochbefestigungskompatibilität mit Baureihe 46B

easyhandling.

- Sofortige Einsatzbereitschaft in Standardanwendungen, einfache Anpassung über Potentiometer bei anspruchsvollerem Einsatz
- Einfache und schnelle Parametrierung am Gerät durch Teach-In Taste oder Potentiometer
- Heller **brightvision**® Lichtfleck zur schnellen und einfachen Ausrichtung
- Rundum sichtbare Anzeigen-LEDs für einfache Diagnose und volle Gerätekontrolle
- Hohe Fremdlichtfestigkeit durch optimiertes **A²LS** zur zuverlässigen Unterscheidung von Objekt und Hintergrund
- Hohe Schutzart IP 67 bzw. IP 69K für raue Umgebungsbedingungen

Großer **brightvision**®
Lichtfleck



Rundum sichtbare
Status LED



Potentiometer oder
Teach Button



EINWEG- LICHTSCHRANKEN



Für höchste Funktionssicherheit
und Reichweite

L 46C

Lichtquelle	Rotlicht-LED / Infrarot-LED
Grenzreichweite	150 m
Schaltfrequenz	500 Hz

- Über volle Reichweite sichtbare Schaltzustandsanzeige
- Robustes Verhalten durch optimierte Lichtstrahlgeometrie
- Einfache Ausrichtung und Überprüfung der Ausrichtung durch Ausrichthilfe SAT 5



Für effiziente
Maschinenabsicherung

SLS 46C

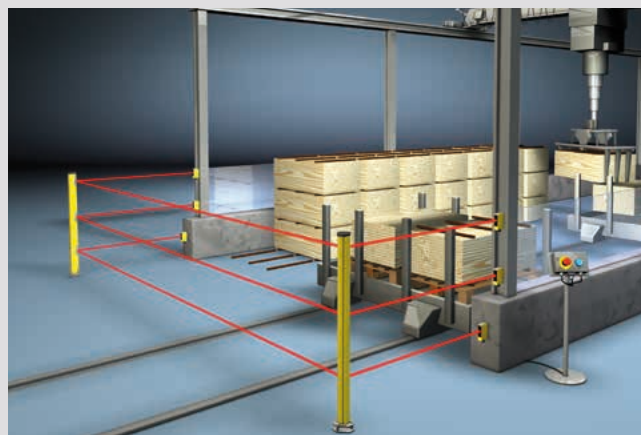
Lichtquelle	Rotlicht-LED / Infrarot-LED
Grenzreichweite	48 / 80 m
Schaltfrequenz	250 Hz

- AOPD Typ 2 und Typ 4 (mit Schaltmodul) Sicherheitslichtschranke
- Über volle Reichweite sichtbare Schaltzustandsanzeige
- Robustes Verhalten durch optimierte Lichtstrahlgeometrie
- Sicherheitslichtschranke erfüllt bereits EN ISO 13849-1
- Einfache Ausrichtung und Überprüfung der Justage durch Ausrichthilfe SAT 5

Spaltüberwachung am Regalbediengerät



Fußraumabsicherung am Verschieberegale



REFLEXIONS-LICHT-TASTER UND LICHT-BANDSENSOREN



Funktionssicher bei kleinen, dejustierten Reflektoren und starker Verschmutzung
PRK 46C/PRK 46C.D

Lichtquelle	Rotlicht-LED
Grenzreichweite	0,01 – 30 m / 0,1 – 20 m
Schaltfrequenz	500 Hz

- Höchste Funktionsreserve
- Sichere Objekterkennung bei kleinen, dejustierten Reflektoren, großer Reichweite oder starker Verschmutzung
- Optimiert für den Einsatz an Rollenbahnen
- Funktionssicher auch bei umstreckten Paletten

Flexibles und variables Detektieren mit Lichtbandoptik
RK 46C VarOS

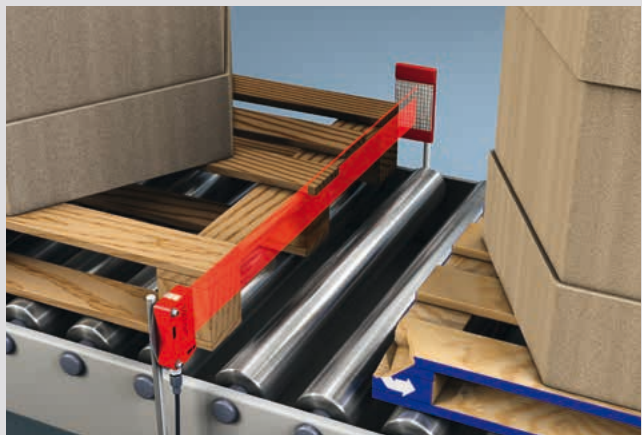
Lichtquelle	Rotlicht-LED
Grenzreichweite	0,4 – 5,2 m
Schaltfrequenz	250 Hz

- Unterschiedliche Objekthöhen und Palettenformate
- Gebogene oder schräge Objektkanten
- Vorstehende oder überstehende Elemente am Objekt
- Durchbrochene oder unregelmäßige Objekte, z. B. Gitterboxen, beschädigte Paletten (Standardsensor bringt mehrere Signale)

Erkennung umstreckter Objekte



Detektion von Paletten unterschiedlicher Größe und Zustand



REFLEXIONS- LICHTTASTER



Für sichere Detektion dunkler
und glänzender Objekte

HT 46C

Lichtquelle	Rotlicht-LED / Infrarot-LED
Grenzbereichweite	0–3 m
Einstellbereich	120–2,5 m

- Sehr hohe Funktionsreserve
- Sehr kleiner schwarz-weiß Fehler
- Optimierte auf glänzende, dunkle Objekte und große Reichweite
- Sichere Objekterkennung auch bei „verstaubter“ Umgebung



Objektdetektion an Stretchverpackungsmaschine



 **IO-Link**

Für weitere anspruchsvolle Anwendungen
sind unsere bekannten Lichttaster
HRT 46B die passende Lösung

Details zur Funktion und die technischen Daten
gibt es online unter www.leuze.de/br46b

- Reproduzierbare Tastweitereinstellung über Teach-in in unterschiedlichen Teachvarianten 
- Varianten mit 2 individuellen Schaltungspunkten
- Tastweitereinstellung aus Steuerung über IO-Link-Schnittstelle
- Umfangreiche Diagnosemöglichkeiten über IO-Link-Schnittstelle
- Fern-Teach über Leitung
- Referenztaster mit fest eingestellter Tastweite
- Lasergeräte mit schmalen Strahl verfügbar 

UNSER VERSPRECHEN AN SIE

SMARTER **PRODUCT USABILITY**

Bei unseren Produktentwicklungen legen wir den Fokus konsequent auf eine besonders gute Handhabbarkeit, oder neudeutsch Usability aller Geräte. Dazu wird die einfache Montage und Ausrichtung genauso in Betracht gezogen, wie die unkomplizierte Integrierbarkeit der Sensoren in bestehende Feldbussysteme und die einfache Parametrierung, z. B. über einen Web-Browser.

SMARTER **APPLICATION KNOW-HOW**

Wer alles kann, kann nichts richtig. Daher legen wir unser Hauptaugenmerk auf ausgewählte Fokusbranchen und -applikationen. Hier sind wir Spezialisten und kennen die Materie in- und auswendig. Hierfür optimieren wir unsere Lösungen und bieten ein umfassendes Produktportfolio, das es unseren Kunden ermöglicht, die beste Lösung aus einer Hand zu bekommen.

SMARTER **CUSTOMER SERVICE**

Die fachliche und persönliche Nähe zu unseren Kunden und ein kompetenter, unkomplizierter Umgang mit Anfragen und Problemen sind und bleiben unsere Stärken. Dafür werden wir unsere Serviceangebote weiter ausbauen und durchaus auch neue Wege gehen, um bestmöglichen Kundenservice immer wieder neu zu erfinden. Sei es am Telefon, im Internet oder vor Ort bei unseren Kunden – egal wann und wo die Kompetenz der sensor people gerade gebraucht wird.

Infos unter: www.leuze.de



SMART
SENSOR
BUSINESS

Katrin Rieker,
Sales Methods, Processes, Tools



Schaltende Sensoren

Optische Sensoren
Ultraschall-Sensoren
Faseroptische Sensoren
Induktive Sensoren
Gabelsensoren
Lichtvorhänge
Spezialsensoren

Messende Sensoren

Abstandssensoren
Sensoren zur Positionierung
3D-Sensoren
Lichtvorhänge
Gabelsensoren

Produkte für die Arbeitssicherheit

Optoelektronische Sicherheits-Sensoren
Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren
Sichere Steuerungskomponenten
Machine Safety Services

Identifikation

Barcode Identifikation
2D-Code Identifikation
RF-Identifikation

Datenübertragung / Steuerungskomponenten

Modulare Anschlusseinheiten MA
Datenübertragung
Sichere Steuerungskomponenten

Industrielle Bildverarbeitung

Lichtschnittsensoren
Smartkamera

Leuze electronic GmbH + Co. KG
In der Braike 1
D-73277 Owen
Telefon +49 7021 573-0
Telefax +49 7021 573-199
info@leuze.de
www.leuze.de