



# AMS 300i

Laser-Distanzmessgerät  
für höchste Genauigkeit

*integrated* connectivity.



# KOMPROMISSLOS GENAU – GRENZENLOS KOMPATIBEL

Das AMS 300i – führend in Messdynamik, Funktionalität und integrierter Schnittstellenvielfalt.

*integrated*connectivity.



## DISTANZEN MESSEN – SCHNELL UND GENAU

Das AMS 300i kommt überall dort zum Einsatz, wo Positionsdaten von bewegten Anlagenteilen, wie z. B. in Hochregallagern, zuverlässig und schnell erfasst werden müssen.

Die einzigartige Auswahl an Schnittstellen machen das AMS 300i zu einem echten Global Player. Teilweise können Messdaten sogar parallel an zwei Schnittstellen ausgegeben werden, um z. B. Diagnose und Steuerung gleichzeitig durchzuführen.



## EINFACH IM HANDLING – UNKOMPLIZIERT IN DER SCHNITTSTELLENAUSWAHL

Entfernungen bis zu 300 m werden durch den Einsatz modernster Signalprozessoren mit höchster Genauigkeit und im ms-Raster zudem besonders schnell berechnet. Durch den integrierten, umfangreichen Funktionskatalog der Geräte können auch Grenzsituationen erfasst und angezeigt werden. Umfassende Diagnosefunktionen machen zudem rechtzeitige Vorfälle und Meldungen möglich.

### **intergated**connectivity.

- **Alle namhaften Feldbusse**  
sind direkt im Gerät integriert
- **Für Ethernet Varianten**  
steht ein Switch zum Aufbau einer Linien- oder Ringstruktur zur Verfügung
- **Die Parametrierung**  
erfolgt direkt in und über die Steuerung
- **Im Austauschfall**  
werden alle Parameter automatisch über den Feldbus in das neue Gerät übertragen
- **Bei PROFIBUS und PROFINET**  
steht eine parallele SSI-Schnittstelle zur Verfügung

### **think**modular.

- **Eine Vielzahl wählbarer Funktionen**  
lassen sich optimal auf ihre Applikation abstimmen. Schnittstellen, Heizung, Reichweiten

### **easy**handling.

- **Integrierte Montagelösung**  
zur einfachen Justage und Fixierung der eingestellten Ausrichtung
- **Störungsfreier Parallelbetrieb**  
mit den optischen Datenlichtschranken DDLS 200 und DDLS 500
- **Rotlichtlaser**  
zur einfachen Justage
- **Durch die mechanische Fixierung**  
(Taumelkugel) muss nach einem Gerätetausch nicht neu geteicht werden
- **5-sprachiges Display**
- **Standard M12-Anschlussstechnik**

### **availability**control.

- **Durch die ständige Überprüfung**  
relevanter Parameter wie z.B. Laser, Temperatur, Empfangspegel, Positionsfenster oder Geschwindigkeiten kann das System rechtzeitig vor einem Ausfall eine Meldung absetzen und so vorab überprüft und gewartet werden

# ÜBERZEUGEND IN ALLEN BEREICHEN

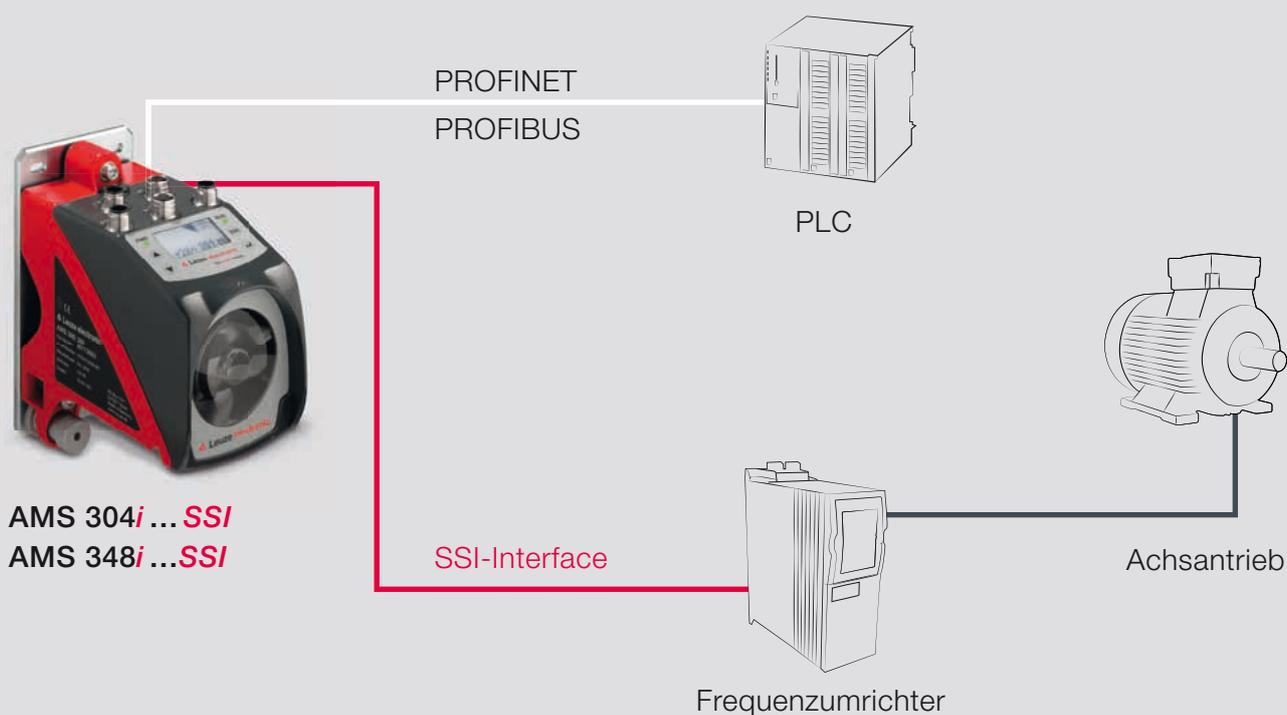
Absolute Genauigkeit, Ausfallsicherung und einfaches Handling machen das AMS 300i zur richtigen Wahl.

## **intergated**connectivity.

Die Daten einer AMS 300i Variante können z. B. zur gleichen Zeit über zwei parallele Schnittstellen ausgegeben werden. Dabei erfolgt über die PROFIBUS oder PROFINET Schnittstelle die Parametrierung sowie die Ausgabe der Positionswerte und der Diagnosedaten. Gleichzeitig werden die Positionsdaten über die SSI-Schnittstelle ausgegeben und können so zur Steuerung des Motors verwendet werden.

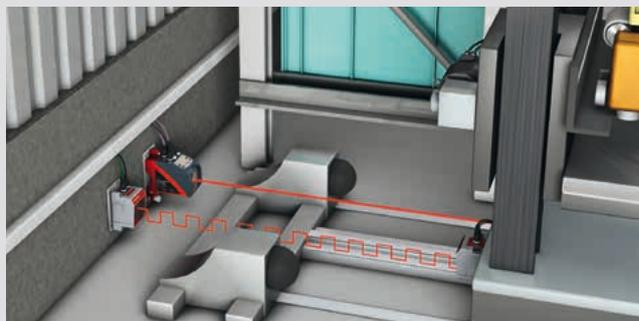
Mit den zwei parallelen Schnittstellen sind folgende Themen parallel möglich:

- Parametrieren
- Diagnostizieren
- Visualisieren
- Positionieren



### **easy**handling.

Das AMS 300i kann direkt neben einer optischen Datenlichtschranke montiert werden ohne dass sich beide Systeme beeinflussen. So können beide Geräte auch bei beengten Einbausituationen eingesetzt werden.



### **easy**handling.

Über die integrierte Justage und Fixierungseinheit wird das Gerät ausgerichtet. Durch die absolute lineare Genauigkeit und einer Taumelkugel entfällt nach einem Austausch das erneute Einlernen der Positionen.



### **availability**control.

Die Diagnose kann über das 5-sprachige Display direkt am Gerät erfolgen. Daten wie z.B. die Verschmutzungskontrolle können zudem über die Schnittstellen an die Steuerung übergeben werden.



# TECHNISCHE DATEN UND ZUBEHÖR

Technische Daten	AMS 3xxi 40	AMS 3xxi 120	AMS 3xxi 200	AMS 3xxi 300
Reichweite	0,2 – 40 m	0,2 – 120 m	0,2 – 200 m	0,2 – 300 m
Genauigkeit	±2 mm	±2 mm	±3 mm	±5 mm
Reproduzierbarkeit / 1 Sigma	0,3 mm	0,5 mm	0,7 mm	1,5 mm
Lichtfleckdurchmesser	≤40 mm	≤100 mm	≤150 mm	≤220 mm
max. Verfahrensgeschwindigkeit	≤10 m/s			
Elektrische Daten				
Versorgungsspannung	18 – 30 VDC			
Stromaufnahme	250 mA ohne Heizung / 500 mA mit Heizung			
Optische Daten				
Sender	Laserdiode, Rotlicht, Wellenlänge 650 – 690 nm			
Laserklasse	Laserklasse 2 nach EN 60825-1; CDRH			
Umweltbedingungen				
Betriebstemperatur	-5 – 50 °C ohne Heizung / -30 – 50 °C mit Heizung			
Schutzart	IP 65			
Schnittstellen	PROFIBUS, PROFINET, DeviceNet, CANopen, EtherNet IP, EtherCAT, Ethernet, SSI, RS 232 / 422 / 485, Interbus			
Zulassungen	   			

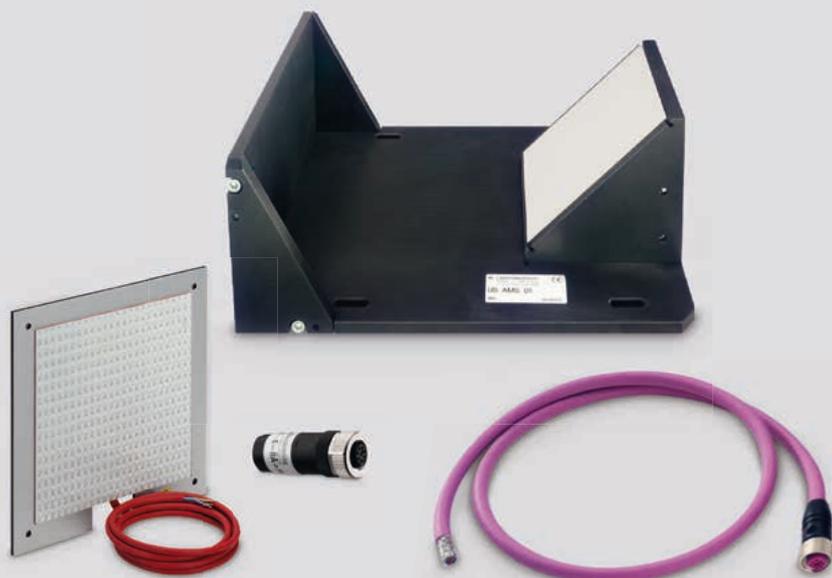
## VARIANTEN

- Integrierte Heizung bis -30 °C
- Anschlüsse M12
- Reichweite 40 / 120 / 200 / 300 m
- Adresseinstellung und Diagnose über Display

## ZUBEHÖR

Für eine optimale Montage und Anbindung unserer Laser-Distanzmessgeräte haben wir auch alle notwendigen Zubehörteile im Programm:

- Reflektorfolien
- Vormontierte Reflektoren beheizt und unbeheizt
- Anschlusskabel und Steckverbindungen
- Umlenkspiegel



# UNSER VERSPRECHEN AN SIE

## SMARTER **PRODUCT USABILITY**

Bei unseren Produktentwicklungen legen wir den Fokus konsequent auf eine besonders gute Handhabbarkeit, oder neudeutsch Usability aller Geräte. Dazu wird die einfache Montage und Ausrichtung genauso in Betracht gezogen, wie die unkomplizierte Integrierbarkeit der Sensoren in bestehende Feldbussysteme und die einfache Parametrierung, z. B. über einen Web-Browser.

## SMARTER **APPLICATION KNOW-HOW**

Wer alles kann, kann nichts richtig. Daher legen wir unser Hauptaugenmerk auf ausgewählte Fokusbranchen und -applikationen. Hier sind wir Spezialisten und kennen die Materie in- und auswendig. Hierfür optimieren wir unsere Lösungen und bieten ein umfassendes Produktportfolio, das es unseren Kunden ermöglicht, die beste Lösung aus einer Hand zu bekommen.

## SMARTER **CUSTOMER SERVICE**

Die fachliche und persönliche Nähe zu unseren Kunden und ein kompetenter, unkomplizierter Umgang mit Anfragen und Problemen sind und bleiben unsere Stärken. Dafür werden wir unsere Serviceangebote weiter ausbauen und durchaus auch neue Wege gehen, um bestmöglichen Kundenservice immer wieder neu zu erfinden. Sei es am Telefon, im Internet oder vor Ort bei unseren Kunden – egal wann und wo die Kompetenz der sensor people gerade gebraucht wird.

Infos unter: [www.leuze.de](http://www.leuze.de)



SMART  
**SENSOR**  
BUSINESS

Katrin Rieker,  
Sales Methods, Processes, Tools



### **Schaltende Sensoren**

Optische Sensoren  
Ultraschall-Sensoren  
Faseroptische Sensoren  
Induktive Sensoren  
Gabelsensoren  
Lichtvorhänge  
Spezialsensoren

### **Messende Sensoren**

Abstandssensoren  
Sensoren zur Positionierung  
3D-Sensoren  
Lichtvorhänge  
Gabelsensoren

### **Produkte für die Arbeitssicherheit**

Optoelektronische Sicherheits-Sensoren  
Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren  
Sichere Steuerungskomponenten  
Machine Safety Services

### **Identifikation**

Barcode Identifikation  
2D-Code Identifikation  
RF-Identifikation

### **Datenübertragung / Steuerungskomponenten**

Modulare Anschlusseinheiten MA  
Datenübertragung  
Sichere Steuerungskomponenten

### **Industrielle Bildverarbeitung**

Lichtschnittsensoren  
Smartkamera

Leuze electronic GmbH + Co. KG  
In der Braike 1  
D-73277 Owen  
Telefon +49 7021 573-0  
Telefax +49 7021 573-199  
info@leuze.de  
www.leuze.de